

hadewe

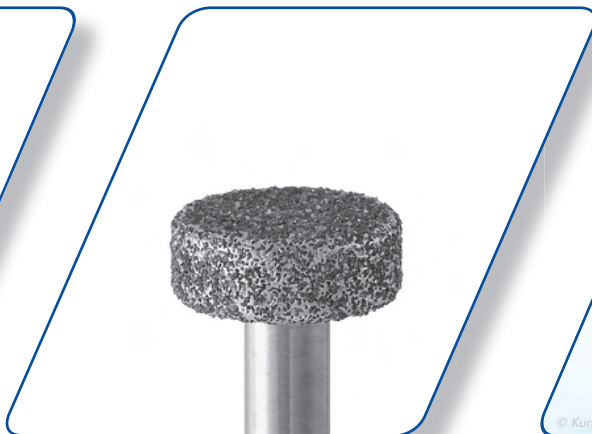
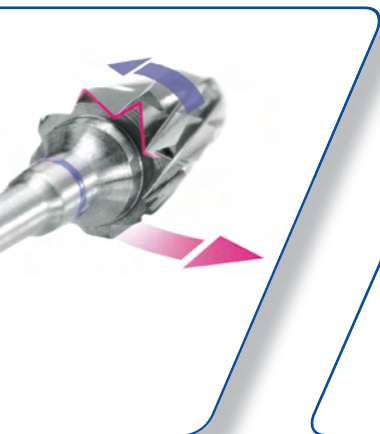
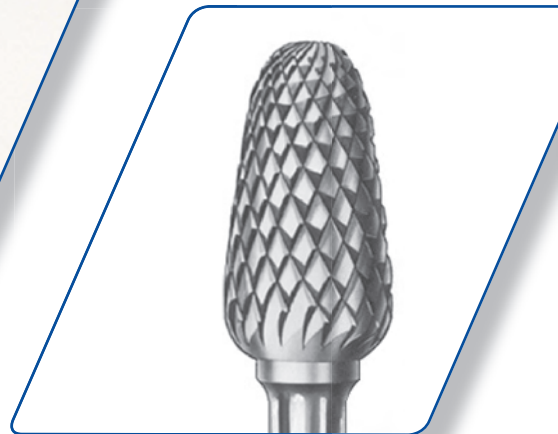
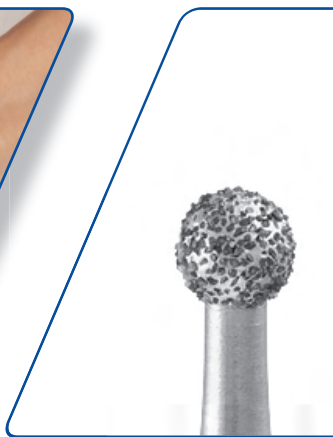
beauty & medical equipment

Rotierende Instrumente

Fußpflege & Nail Design



© forma82 - Fotolia.com



© Kurhan - Fotolia.com



hadewe

beauty & medical equipment



Inhaltsverzeichnis

Diamantschleifer		 2 - 7
Hartmetallfräser		 8 - 15
RF-Stahlfräser		 16 - 17
Edelkorundschleifer		 18 - 19
Polierer & Bürsten		 20
Keramikfräser		 21
Instrumenten-Sets		 22 - 23
Zubehör		 24 - 25
Kompass		 26 - 27

Diamantschleifer

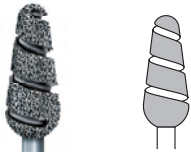
Charakteristik

Diamantschleifer werden aus rostfreiem Stahl gefertigt und erhalten in einem galvanischen Verfahren eine auf den Anwendungszweck abgestimmte Diamantkörnung. Sie sind äußerst vielseitig einsetzbar und können für Arbeiten an Nägeln und Haut gleichermaßen verwendet werden.

Für den Abtrag verdickter Nägel, zur effektiven Entfernung von Hornhaut sowie zur Haut- und Nagelglättung stehen Figuren unterschiedlicher Form, Größe und Körnung zur Verfügung. Alle Diamantschleifer sind zur Anwendung im Links- und Rechtslauf geeignet.

Extragrobe Körnung

Abtragen sehr dicker Hornhaut und Schwielen



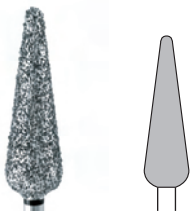
L	mm	14,0
Preis/St.	€	23,90
●● 894AXC 104		060
⌀ _{max.}	35000 min ⁻¹	



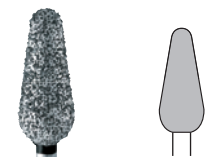
L	mm	17,0
Preis/St.	€	32,50
●● 896AXC 104		080
⌀ _{max.}	35000 min ⁻¹	

Supergrobe Körnung

Abschleifen verdickter Nägel und starker Verhornungen



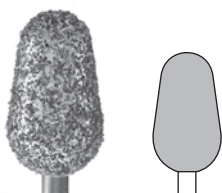
L	mm	20,0
Preis/St.	€	16,90
● 5893 104		060
⌀ _{max.}	50000 min ⁻¹	



L	mm	14,0
Preis/St.	€	18,90
● 5894 104		060
⌀ _{max.}	50000 min ⁻¹	



L	mm	17,0
Preis/St.	€	27,50
● 5896 104		080
⌀ _{max.}	35000 min ⁻¹	



L	mm	15,0
Preis/St.	€	18,50
● 5369 104		090
⌀ _{max.}	35000 min ⁻¹	



L	mm	7,0
Preis/St.	€	14,50
● 5836 104		058
⌀ _{max.}	50000 min ⁻¹	

Hornhautschleifer mit extragrober Körnung (AXC)

- speziell neu entwickeltes Instrument mit Spiralnut
- gewährleistet eine hohe Abtragsleistung
- reduzierte Wärmeentwicklung durch die spiralförmige Oberflächenunterbrechung
- damit auch für die Trockentechnik geeignet
- optimaler Einsatz durch Sprayzuführung bei Verwendung von Nasstechnikgeräten



Spiralschleifer 896AXC 104 080 mit extragrober Körnung zum Abtragen von Hornhaut mit Nass- oder Trockentechnik.



Spiralschleifer 5893 104 060 mit supergrober Körnung zum Abtragen von starker Hornhaut oder Schwielen wie oben gezeigt.

Grobe Körnung Hornhautentfernung und grobe Nagelbearbeitung

L	mm	10,0
Preis/St.	€	7,50
● 6850 104		023
⌀ _{max.} 100000 min ⁻¹		

L	mm	3,5
Preis/St.	€	8,90
● 6841 104		037
⌀ _{max.} 100000 min ⁻¹		

L	mm	7,0
Preis/St.	€	12,50
● 6836 104		055
⌀ _{max.} 50000 min ⁻¹		

L	mm	10,0
Preis/St.	€	11,90
● 6847 104		050
⌀ _{max.} 80000 min ⁻¹		

L	mm	9,0
Preis/St.	€	10,50
● 6856 104		042
⌀ _{max.} 100000 min ⁻¹		

L	mm	12,0
Preis/St.	€	14,90
● 6893 104		044
⌀ _{max.} 80000 min ⁻¹		

L	mm	13,0
Preis/St.	€	18,90
● 6894 104		060
⌀ _{max.} 35000 min ⁻¹		

Körnung	Farbring	Korngröße*	Empfohlenes Anwendungsgebiet
extragrob	● ●	427 μm	Abtragen sehr dicker Hornhaut und Schwielen
supergrob	●	356 μm	Abschleifen verdickter Nägel und starker Verhornungen
grob	●	151 μm	Hornhautentfernung und grobe Nagelbearbeitung
mittel		107 μm	Glättung von Hornhaut und Nägeln
fein	●	46 μm	Feinbearbeitung von Nägeln und Haut

*Die Korngröße kann in Abhängigkeit von Instrumentenform und -größe bei einzelnen Instrumenten vom genannten Wert abweichen.

Diamantschleifer



KR – Kanten abgerundet

- Glättung von Hornhaut und Nägeln
- minimierte Gefahr von Verletzungen
- mehr Sicherheit bei Risikopatienten



T – nur Top diamantbelegt

- ideal zum Kürzen von Nägeln
- angrenzende Haut wird nicht beschliffen
- Sicherheitsfase an der Stirnseitenkante

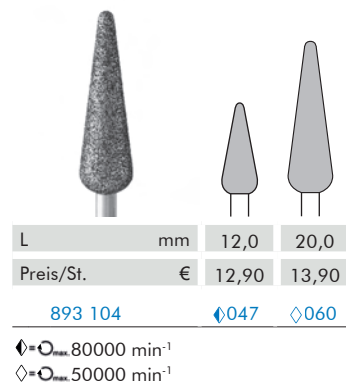
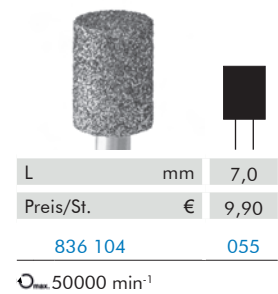
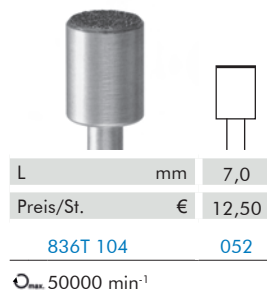


S – nur Seite diamantbelegt

- sicheres Schleifen bis zum Rand des Nagels möglich
- deutlich minimiertes Verletzungsrisiko
- Sicherheitsfase an der Stirnseitenkante

Mittlere Körnung

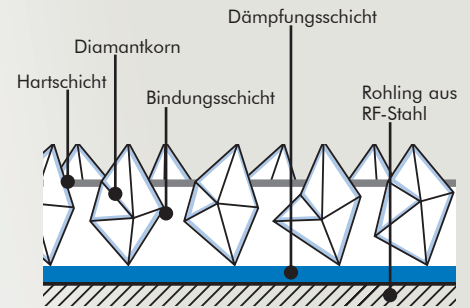
Glättung von Hornhaut und Nägeln



Die Qualität unserer Diamantinstrumente

Bei der Qualitätsbewertung von Diamantinstrumenten spielen der Bindungsaufbau und die Auswahl des Diamantkorns eine entscheidende Rolle. Eine zu dichte Belegung mit nur geringen Spanräumen oder auch eine zu tiefe Einbettung führen zu einem schnellen Zusetzen der Schleifer und damit zu einer ungenügenden Abtragsleistung. Eine zu flache Belegung hat dagegen ein schnelles Ausbrechen der Diamantkörner zur Folge.

Bei der Herstellung unserer Diamantinstrumente wird deshalb in einem aufwendigen Verfahren ein optimaler Aufbau gewährleistet. Zum Einsatz kommt nur hochwertiges Diamantkorn, jeweils in einer dem beabsichtigten Verwendungszweck entsprechenden Korngröße.



Mittlere Körnung Glättung von Hornhaut und Nägeln

L	mm	6,0
Preis/St.	€	6,50
		855 104 025
$\varnothing_{\max.} 100000 \text{ min}^{-1}$		

L	mm	9,0
Preis/St.	€	9,90
		856 104 040
$\varnothing_{\max.} 100000 \text{ min}^{-1}$		

L	mm	6,0	6,0
Preis/St.	€	3,90	7,50
		880 104 018 027	
$\varnothing_{\max.} 100000 \text{ min}^{-1}$			

\varnothing	mm	1,0	1,4	2,3	3,5
Preis/St.	€	3,50	3,50	4,50	7,50
		801 104 010 014 023 035			
$\varnothing_{\max.} 100000 \text{ min}^{-1}$					

Diamantschleifer



Diamantschleifer 801 104 023 mit mittlerer Körnung zur Glättung von Hornhaut.






Diamantschleifer 862 104 018 mit mittlerer Körnung zur Glättung des Nagels.









Diamantschleifer 863 104 016 mit mittlerer Körnung zur Reinigung der Nagelfalz.





Mittlere Körnung

Glättung von Hornhaut und Nägeln

			
L	mm	8,0	9,0
Preis/St.	€	5,50	9,90
847 104		018	040
$\varnothing_{\text{max.}} 100000 \text{ min}^{-1}$			

			
L	mm	5,0	5,0
Preis/St.	€	3,90	3,90
860 104		012	016
$\varnothing_{\text{max.}} 100000 \text{ min}^{-1}$			

			
L	mm	8,0	8,0
Preis/St.	€	5,50	5,50
862 104		014	018
$\varnothing_{\text{max.}} 100000 \text{ min}^{-1}$			

				
L	mm	10,0	10,0	10,0
Preis/St.	€	6,90	6,90	7,50
863 104		012	016	025
$\varnothing_{\text{max.}} 100000 \text{ min}^{-1}$				

Hinweise zur Reinigung von Diamantschleifern

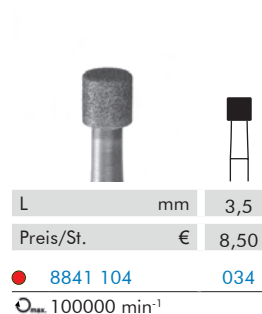
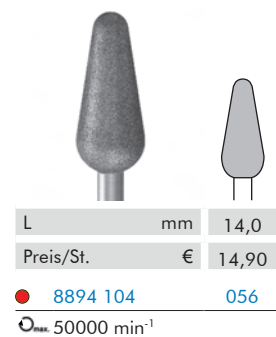
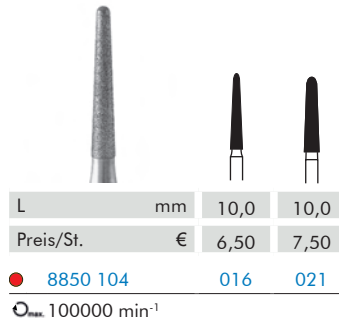
Um eine ordnungsgemäße Desinfektion und Reinigung zu gewährleisten sowie ein Nachlassen der Abtragsleistung zu vermeiden, benötigen stark beanspruchte Instrumente besondere Pflege. Folgendes sollten Sie bei der Reinigung von Diamantschleifern jedoch beachten:

- Keine Fräserreinigungsbürsten aus Messingdraht verwenden. Diese sind für diamantierte Instrumente zu aggressiv und können bei häufigem Einsatz die Diamantkörnung aus ihrer Bindung herausreißen.
- Zur optimalen Reinigung eignet sich dagegen hervorragend die speziell für Diamantschleifer vorgesehene Reinigungsbürste

mit feinen Nylonborsten. Hierbei wird das Diamantkorn nicht angegriffen.

- Reinigungsstein zur Vorreinigung besonders stark verschmutzter Diamantschleifer: Bitte achten Sie darauf, dass der Stein vor seiner Verwendung gewässert werden muss. Dann die Instrumente bei niedrigster Umdrehung mit nur leichtem Druck am Stein abziehen.

Feine Körnung Feinbearbeitung von Nägeln und Haut



Charakteristik










Bei den Hartmetallfräsern handelt es sich um zweiteilige Konstruktionen, bei denen der Schaft aus rostfreiem Stahl und das Arbeitsteil aus Feinstkornhartmetall gefertigt wird. Sie zeichnen sich durch eine hervorragende Kombination aus Härte und Bruchfestigkeit sowie höchste Schneidleistung und eine sehr lange Lebensdauer aus.

Aufgrund ihrer speziellen Schneidenkonstruktion eignen sich die meisten Hartmetallfräser hervorragend für das Abtragen von starken, verhärteten Nägeln. Aber auch für eine effektive Hornhautentfernung und zur Hautglättung stehen Ihnen Fräser in geeigneten Verzahnungen zur Verfügung.

Alle Hartmetallfräser sind aufgrund ihrer Verzahnung nur zur Anwendung im Rechtslauf geeignet.



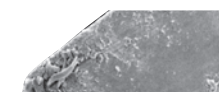
Anwendungsempfehlungen

		Beschreibung	Empfohlenes Anwendungsgebiet
GSQ		 grobe schnittfreundige Querhiebverzahnung	Bearbeitung von Hornhaut, Schwielen, verdickten Nägeln und Orthesenkunststoff
FSQ		 feine schnittfreundige Querhiebverzahnung	Abschließende Nagel- und Hautglättung, Bearbeitung von Orthesenkunststoff
SGE		 supergrobe Kreuzverzahnung	Abtragen stark verdickter Nägel (Holznägel)
GE		 grobe Kreuzverzahnung	Abtragen verdickter Nägel, Grobformgebung
E		 mittlere Kreuzverzahnung	Bearbeitung mykotischer Nägel, Formgebung
EF		 feine Kreuzverzahnung	Abschlussbearbeitung von Nageloberflächen
S		 schnittfreundige Verzahnung	Ausfräsen von Hühneraugen/Nagelmykosen

Hartmetall ist nicht gleich Hartmetall ...

Vergleicht man zwei Schneidinstrumente (z. B. Skalpellklingen) verschiedener Hersteller miteinander, so kann man bei deren Einsatz oftmals auch eine unterschiedliche Effizienz feststellen. Das Gleiche trifft auch auf Hartmetallinstrumente zu, und dafür gibt es gute Gründe:

- je feiner das Hartmetallpulver und je besser es kalibriert ist, desto sauberer und präziser können die Schneidkanten gefertigt werden.
- entscheidend für die Härte des Materials und damit für seine Fähigkeit, die Schneidkraft über längere Zeit zu erhalten, ist der Druck, mit dem das Hartmetallpulver komprimiert wird.



Hartmetallinstrumente von HADEWE werden diesen Ansprüchen durch folgende Eigenschaftengerechtheit:

- heißisostatisch gepresstes feinkörniges Hartmetall, auf 1 μ kalibriert und mit 2,7 kbar Druck komprimiert
- scharfe Schneiden ohne Ausbrüche für einen effizienten, schonenden und präzisen Schnitt
- Qualitätsinstrument mit hoher Wirtschaftlichkeit durch eine lange Lebensdauer

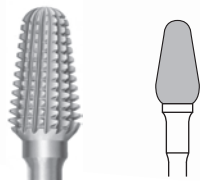


GSQ-Verzahnung

Bearbeitung von starker Hornhaut, Schwielen, verdickten Nägeln und Orthesenkunststoffen

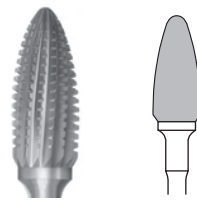
GSQ-Fräser

- grobe schnittfreundige Querhiebverzahnung
- effektive Zerspanung ohne zu Verschmieren
- hohe Abtragsleistung
- sanftes oder kräftiges Fräsen je nach Anpressdruck



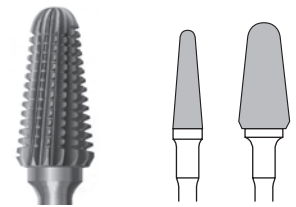
L	mm	11,0
Preis/St.	€	18,50

●● H351GSQ 104 060
 \varnothing_{max} 50000 min⁻¹



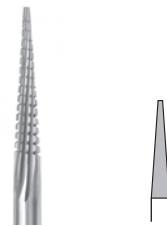
L	mm	14,0
Preis/St.	€	18,50

●● H251GSQ 104 060
 \varnothing_{max} 50000 min⁻¹



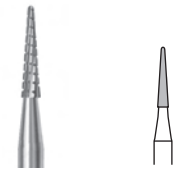
L	mm	13,0	14,0
Preis/St.	€	18,50	18,50

●● H79GSQ 104 040 070
 ■ = \varnothing_{max} 100000 min⁻¹
 ◇ = \varnothing_{max} 30000 min⁻¹



L	mm	13,0
Preis/St.	€	14,90

●● H257GSQ 104 023
 \varnothing_{max} 100000 min⁻¹



L	mm	8,0
Preis/St.	€	10,90

●● H136GSQ 104 016
 \varnothing_{max} 100000 min⁻¹



Hartmetallfräser H79GSQ 104 070 mit GSQ-Verzahnung zur Abtragung von Hornhaut.



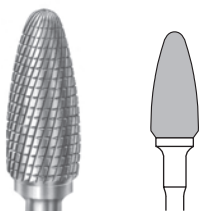
Hartmetallfräser H351GSQ 104 060 mit GSQ-Verzahnung zur Abtragung von Schwielen.



Hartmetallfräser H138FSQ 104 023 mit FSQ-Verzahnung zur Nagelglättung.

FSQ-Verzahnung

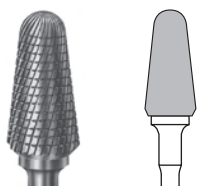
Nagel- und Hautglättung, Bearbeitung von Orthesenkunststoffen



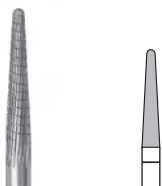
L	mm	14,0
Preis/St.	€	18,50
● H251FSQ 104		060
⌀ _{max.} 50000 min ⁻¹		

FSQ-Fräser

- feine schnittfreundige Querhiebverzahnung
- geeignet zur abschließenden Nagel- und Hautglättung sowie zur Modellierung von Orthesen
- effektive Zerspanung ohne zu Verschmieren
- besonders sanftes Fräsen bei geringem Anpressdruck
- wenig Wärmeentwicklung durch kleine Schneidsegmente
- Erzielen einer optimalen Oberflächenqualität



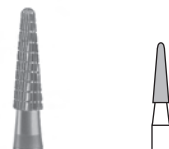
L	mm	14,0
Preis/St.	€	18,50
● H79FSQ 104		070
⌀ _{max.} 30000 min ⁻¹		



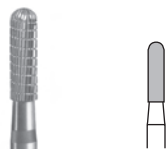
L	mm	13,0
Preis/St.	€	14,90
● H261FSQ 104		023
⌀ _{max.} 100000 min ⁻¹		



L	mm	8,0
Preis/St.	€	10,90
● H139FSQ 104		023
⌀ _{max.} 100000 min ⁻¹		



L	mm	8,0
Preis/St.	€	10,90
● H138FSQ 104		023
⌀ _{max.} 100000 min ⁻¹		



L	mm	8,0
Preis/St.	€	10,90
● H129FSQ 104		023
⌀ _{max.} 100000 min ⁻¹		



L	mm	3,1
Preis/St.	€	10,90
● H73FSQ 104		014
⌀ _{max.} 100000 min ⁻¹		



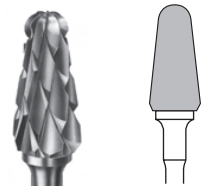
Hartmetallfräser H79SGE 104 070 mit SGE-Verzahnung zum Abtragen von stark verdickten Nägeln.

SGE-Verzahnung

Abtragen stark verdickter Nägel (Holznägeln)

SGE-Fräser

- supergrobe Kreuzverzahnung
- hervorragend geeignet zur Bearbeitung von stark verdickten Nägeln (Holznägeln)
- hohe Fräsleistung für besonders starken Abtrag von Nagelsubstanz
- ruhiger Lauf für ergonomisches Arbeiten



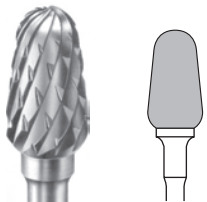
L	mm	14,0
Preis/St.	€	18,50
H79SGE 104		070
☉ _{max} 30000 min ⁻¹		

GE-Verzahnung

Abtragen verdickter Nägel und Grobformgebung

GE-Fräser

- grobe Kreuzverzahnung
- hervorragend geeignet zur Bearbeitung verdickter Nägel und zur groben Formgebung
- hohe Fräsleistung für einen zügigen Abtrag von Nagelsubstanz
- ruhiger Lauf für ergonomisches Arbeiten



L	mm	13,0
Preis/St.	€	17,50
H351GE 104		070
☉ _{max} 30000 min ⁻¹		



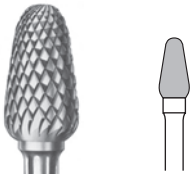
L	mm	14,0
Preis/St.	€	17,50
H79GE 104		070
☉ _{max} 30000 min ⁻¹		



Hartmetallfräser H251E 104 060 mit E-Verzahnung zur Abtragung von leicht verdickten Nägeln und zur Formgebung.

E-Verzahnung

Nagelbearbeitung und Formgebung, Bearbeitung mykotischer Nägel

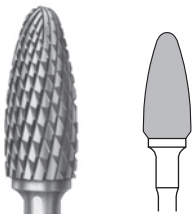


L	mm	8,0
Preis/St.	€	16,50
H351E 104		040

$\varnothing_{\text{max.}} 100000 \text{ min}^{-1}$

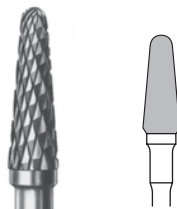
E-Fräser

- mittlere Kreuzverzahnung
- zur universellen Nagelbearbeitung und Formgebung
- bestens geeignet zur Bearbeitung mykotischer Nägel
- ruhiger Lauf für ergonomisches Arbeiten
- lange Lebensdauer aufgrund der hohen Anzahl von Schneiden



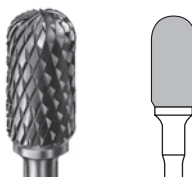
L	mm	14,0
Preis/St.	€	16,50
H251E 104		060

$\varnothing_{\text{max.}} 50000 \text{ min}^{-1}$



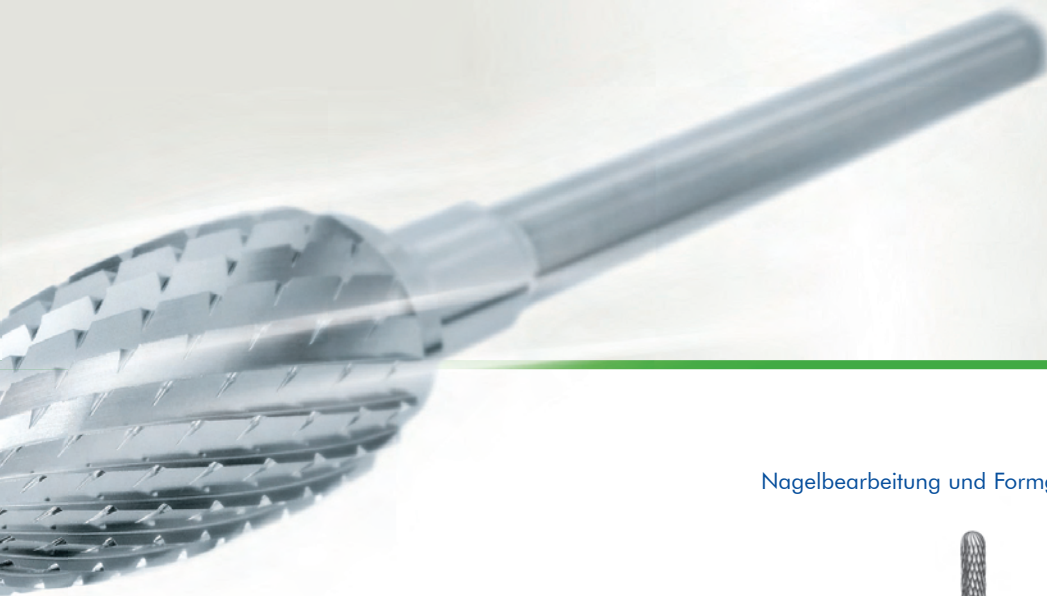
L	mm	13,0
Preis/St.	€	16,50
H79E 104		050

$\varnothing_{\text{max.}} 100000 \text{ min}^{-1}$



L	mm	12,0
Preis/St.	€	17,50
H72E 104		060

$\varnothing_{\text{max.}} 50000 \text{ min}^{-1}$



E-Verzahnung

Nagelbearbeitung und Formgebung, Bearbeitung mykotischer Nägel



L	mm	15,0
Preis/St.	€	15,90
		H364RE 104 023
\varnothing_{\max} 100000 min ⁻¹		



L	mm	4,0
Preis/St.	€	10,90
		H129E 104 014
\varnothing_{\max} 100000 min ⁻¹		



L	mm	13,0
Preis/St.	€	13,90
		H261E 104 023
\varnothing_{\max} 100000 min ⁻¹		



L	mm	6,0
Preis/St.	€	18,50
		H296E 104 040
\varnothing_{\max} 100000 min ⁻¹		



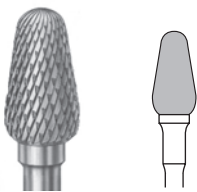
Hartmetallfräser H257EF 104 023 mit EF-Verzahnung zur feinen Arbeit am Nagelfalz.



Hartmetallfräser H295EF 104 023 mit EF-Verzahnung zur Nagelglättung nach Abtragen des Nagels. Ideal für die Bearbeitung kleiner Nagelflächen.

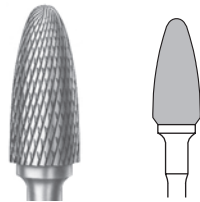
EF-Verzahnung

Abschlussbearbeitung von Nageloberflächen



L	mm	11,0
Preis/St.	€	18,50

● H351EF 104 060
 \varnothing_{\max} 60000 min⁻¹

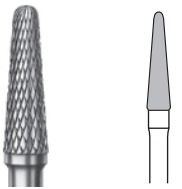


L	mm	14,0
Preis/St.	€	18,50

● H251EF 104 060
 \varnothing_{\max} 50000 min⁻¹

EF-Fräser

- feine Kreuzverzahnung
- zur abschließenden Bearbeitung von Nageloberflächen
- hervorragend geeignet für die Nagelglättung zur Erleichterung der nachfolgenden Politur
- ruhiger Lauf für ergonomisches Arbeiten
- weiches, druckarmes Fräsen
- lange Lebensdauer aufgrund der hohen Anzahl von Schneiden



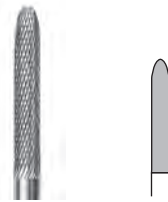
L	mm	13,0
Preis/St.	€	18,50

● H79EF 104 031
 \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹



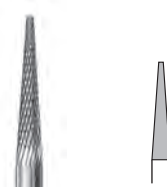
L	mm	6,0
Preis/St.	€	10,90

● H78EF 104 023
 \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹



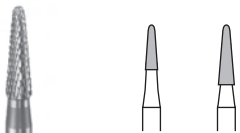
L	mm	15,0
Preis/St.	€	13,90

● H295EF 104 023
 \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹



L	mm	13,0
Preis/St.	€	13,90

● H257EF 104 023
 \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹



L	mm	6,0	8,0
Preis/St.	€	10,90	10,90

● H138EF 104 018 023
 \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹



Hartmetallfräser H1S 104 023 mit S-Verzahnung zum Ausfräsen und Abtragen von Hühneraugen.

S-Verzahnung

Ausfräsen von Hühneraugen und Nagelmykosen

S-Fräser

- sehr schnittfreundige Verzahnung
- hohe Abtragsleistung
- geeignet zur Entfernung von Nagelmykosen sowie von Hühneraugen an der Nagelplatte

Ø	mm	1,0	1,4	2,3
Preis/St.	€	3,50	3,50	3,50
		H1S 104 010	014	023
⌀ _{max}		100000 min ⁻¹		

Stichfräser

Dreikant-Arbeitsteil zum Ausschneiden und zur Bearbeitung von Orthesekunststoff

L	mm	13,0
Preis/St.	€	13,90
		H219 104 023
⌀ _{max}		30000 min ⁻¹

Charakteristik


RF-Stahlfräser sind einteilige Konstruktionen aus rostfreiem Stahl und gehören zu den klassischen Instrumenten, die seit vielen Jahren auf dem Gebiet der Fußpflege zum Einsatz kommen. Sie eignen sich je nach Schneidenkonstruktion für alle gängigen Arbeiten an Hornhaut, Hühneraugen, Haut und Nägeln.

Bei bestimmungsgemäßem Einsatz sind RF-Stahlfräser kaum bruchanfällig. Die feinen skalpellartigen Schneiden nutzen sich jedoch schneller ab, weshalb sie inzwischen immer mehr durch die härteren und langlebigeren Hartmetallfräser ersetzt werden.

Die meisten RF-Stahlfräser sind für den vorsichtigen Gebrauch im Links- und Rechtslauf geeignet. Ausnahmen sind die Rosenbohrer und der Hohlfräser (Trepane). Diese sind wegen ihrer Verzahnung nur zur Anwendung im Rechtslauf geeignet.

Rosenbohrer

einfachverzahnt, zum Ausfräsen von Hühneraugen und Mykosen am Nagel
Nur im Rechtslauf zu benutzen!

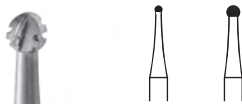


Ø	mm	1,0	1,4	1,8
Preis/St.	€	1,25	1,25	1,25
1RF 104		◆010	◆014	◆018

◆=O_{max}70000 min⁻¹
◆=O_{max}40000 min⁻¹

Rosenbohrer

querhiebverzahnt, zum Ausfräsen von Hühneraugen und Verhornungen an der Haut
Nur im Rechtslauf zu benutzen!

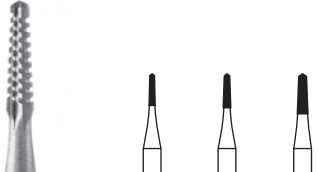


	mm	1,0	1,8
Preis/St.	€	1,85	1,85
11RF 104		◆010	◆018

◆=O_{max}70000 min⁻¹
◆=O_{max}40000 min⁻¹

Fissurenfräser

querhiebverzahnt, für Arbeiten am Nagelfalz



L	mm	4,0	4,0	5,0
Preis/St.	€	1,85	1,85	1,85
39RF 104		◆010	◆012	◆016

◆=O_{max}70000 min⁻¹ ◆=O_{max}30000 min⁻¹
◆=O_{max}40000 min⁻¹

Spezialfräser fein

querhiebverzahnt, zur Hautglättung und Hornhautnachbearbeitung

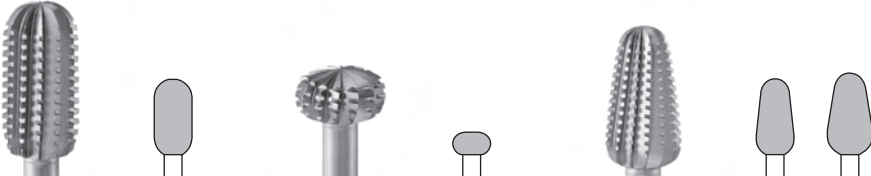


L	mm	10,0
Preis/St.	€	10,75
95RF 104		050

◆=O_{max}15000 min⁻¹

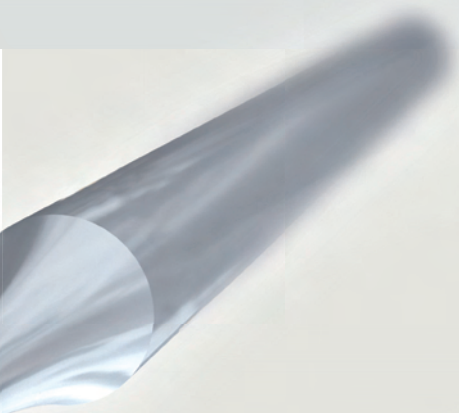
Spezialfräser grob

querhiebverzahnt, zur universellen Hornhautbearbeitung



L	mm	10,0	L	mm	3,0	L	mm	10,0	11,0
Preis/St.	€	8,15	Preis/St.	€	8,15	Preis/St.	€	8,15	8,15
82RF 104		050	84RF 104		050	85RF 104		○050	●060

○=O_{max}15000 min⁻¹
●=O_{max}10000 min⁻¹





Zirkuliermesser 225RF 104 023 aus RF-Stahl zum Rausschneiden von Hühneraugen.





Nagel Cleaner 189RF 104 012 aus RF-Stahl und ohne scharfe Kanten zur Nagelfalz Abtragung und Nagelhaut Entfernung.




Spezialfräser grob querhiebverzahnt, zum Abtragen starker Hornhaut und Schwielen

	
L mm 9,0	L mm 5,0
Preis/St. € 12,50	Preis/St. € 13,50
135RF 104 100	137RF 104 100
Ø _{max} 8000 min ⁻¹	Ø _{max} 8000 min ⁻¹




Spezialfräser einfachverzahnt, zum Abtragen verdickter Nägel

	
L mm 5,0	L mm 5,0
Preis/St. € 12,50	Preis/St. € 12,50
136RF 104 100	136RF 104 100
Ø _{max} 8000 min ⁻¹	Ø _{max} 8000 min ⁻¹





Hohlfräser (Trepäne) mit verzahnter Schneide, zum Ausfräsen von Schwielen und Hornhautrillen Nur im Rechtslauf zu benutzen!

		
L mm 6,0	L mm 7,0	L mm 7,0
Preis/St. € 8,60	Preis/St. € 8,60	Preis/St. € 8,60
224RF 104	018	023
Ø _{max} 6000 min ⁻¹		

Zirkuliermesser mit geschliffener Schneide, zur Entfernung tiefliegender Hühneraugen Nur im Rechtslauf zu benutzen!

		
L mm 6,0	L mm 7,0	L mm 7,0
Preis/St. € 17,25	Preis/St. € 17,25	Preis/St. € 17,25
225RF 104	018	023
Ø _{max} 6000 min ⁻¹		

Nagel-Cleaner Sechskant-Arbeitsteil (ohne scharfe Schneiden) zur schonenden Entfernung von Nagelfalzablagerungen und überschüssiger Nagelhaut

			
L mm 2,6	L mm 2,6	L mm 5,2	L mm 5,2
Preis/St. € 5,30	Preis/St. € 5,30	Preis/St. € 5,30	Preis/St. € 5,30
189RF 104	012	190RF 104	010
Ø _{max} 40000 min ⁻¹		Ø _{max} 40000 min ⁻¹	

Edelkorundschleifer

Charakteristik

Edelkorundschleifer sind keramisch gebundene Schleifkörper aus synthetisch hergestelltem Korundmaterial. Die gepressten und in Form geschliffenen Arbeitsteile werden auf einem rostfreien Stahlschaft verklebt.

Man kann sie zum Glätten von Nagelflächen sowie für feine Nacharbeiten an Haut und Nägeln einsetzen.

Außerdem finden sie Verwendung bei der Spangentechnik und der Nagelprothetik.

Edelkorundschleifer gehören zu den Instrumenten des unteren Preissegments und unterliegen einer starken Abnutzung. Sie werden deshalb immer mehr durch Diamantschleifer ersetzt.

Alle Edelkorundschleifer sind zur Anwendung im Links- und Rechtslauf geeignet.

Edelkorund rosa

zur Nagelglättung und für feine Nacharbeiten beim Schleifen an Haut und Nägeln



L	mm	3,0
Preis/St.	€	1,95
601 104		330
⌀ _{max.} 60000 min ⁻¹		




L	mm	3,0
Preis/St.	€	1,95
620 104		330
⌀ _{max.} 60000 min ⁻¹		




L	mm	5,0
Preis/St.	€	1,95
624 104		330
⌀ _{max.} 60000 min ⁻¹		



L	mm	6,0
Preis/St.	€	1,95
638 104		330
⌀ _{max.} 60000 min ⁻¹		



L	mm	6,0
Preis/St.	€	1,95
640 104		330
⌀ _{max.} 60000 min ⁻¹		



L	mm	6,0
Preis/St.	€	1,95
648 104		330
⌀ _{max.} 60000 min ⁻¹		



L	mm	6,0
Preis/St.	€	1,95
650 104		330
⌀ _{max.} 60000 min ⁻¹		



L	mm	7,0
Preis/St.	€	1,95
661 104		330
⌀ _{max.} 60000 min ⁻¹		

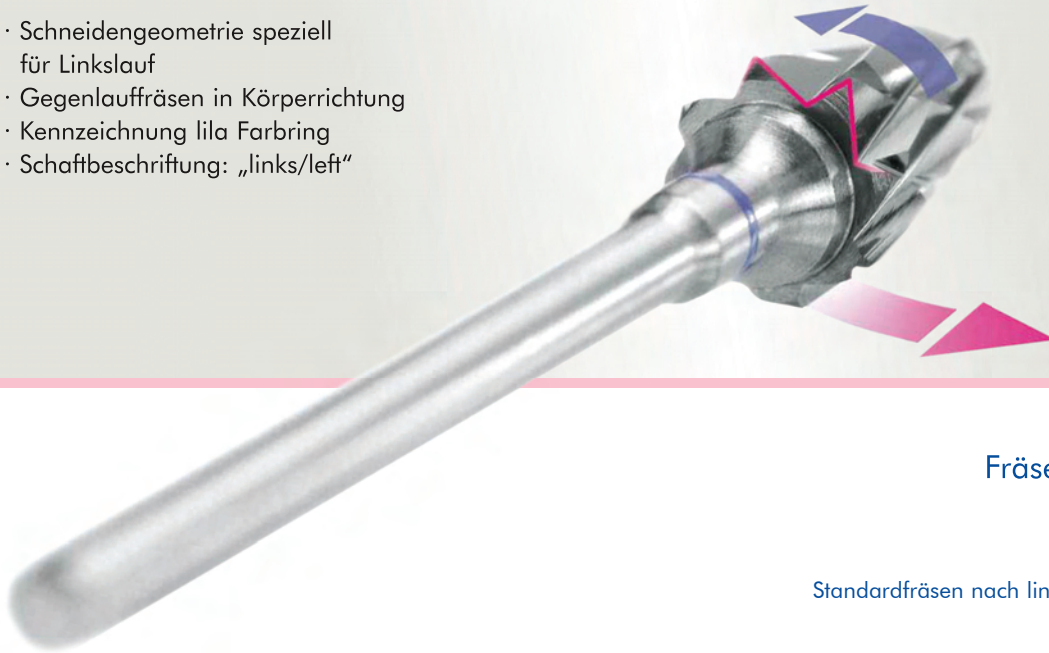


L	mm	8,0
Preis/St.	€	1,95
662 104		330
⌀ _{max.} 60000 min ⁻¹		



L	mm	6,0
Preis/St.	€	1,95
666 104		330
⌀ _{max.} 60000 min ⁻¹		

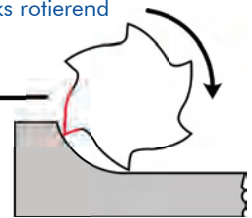
- Schneidengeometrie speziell für Linkslauf
- Gegenlaufräsen in Körperrichtung
- Kennzeichnung lila Farbring
- Schaftbeschriftung: „links/left“



Fräsen für Linkshänder

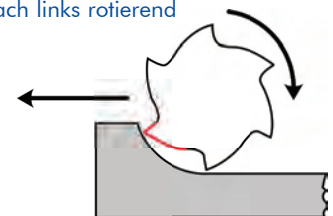
Standardfräsen nach links rotierend

zum Körper hin





Linkshänderwerkzeug nach links rotierend



zum Körper hin



	
Ø mm 14,0	
Preis/St. € 5,20	
H1L 104	014
Ø _{max} 100000 min ⁻¹	

	
L mm 13,0	
Preis/St. € 19,00	
H79EL 104	040
Ø _{max} 100000 min ⁻¹ Kreuzverzahnung	

	
L mm 14,0	
Preis/St. € 19,00	
H251EL 104	060
Ø _{max} 50000 min ⁻¹ Kreuzverzahnung	

	
L mm 14,0	
Preis/St. € 19,90	
H79SGEL 104	070
Ø _{max} 30000 min ⁻¹ Grobe Kreuzverzahnung	

Charakteristik

Polierer werden aus Silikon gefertigt, in das eine elastisch gebundene Schleifkörnung eingebettet ist. Die Arbeitsteile werden auf einem rostfreien Stahlschaft verklebt. Sie werden zur Glättung und Politur von natürlichen und künstlichen Nageloberflächen verwendet.

Bürsten aus Ziegenhaar eignen sich zur abschließenden Nagelreinigung nach der Behandlung. Mit den Microfaser-Schwabbeln kann eine Hochglanzpolitur durchgeführt werden. Sie werden unmontiert geliefert und müssen auf einen Träger aufgeschraubt werden.

Polierer anthrazit

Glättung und Vorpholitur von Natur- und Kunsnägeln



L	mm	25,0
Preis/St.	€	2,10
9641 104		100

Ø_{max.} 10000 min⁻¹



L	mm	19,0
Preis/St.	€	2,10
9642M 104		100

Ø_{max.} 10000 min⁻¹

Polierer khaki

Glanzpolitur von Natur- und Kunsnägeln



L	mm	25,0
Preis/St.	€	2,10
9644 104		100

Ø_{max.} 10000 min⁻¹



L	mm	19,0
Preis/St.	€	2,10
9642F 104		100

Ø_{max.} 10000 min⁻¹

Ziegenhaarbürste

Nagelreinigung nach der Behandlung



Ø	mm	22,0
Preis/St.	€	1,50
9638 900		220

Ø_{max.} 10000 min⁻¹

Microfaser-Schwabbel

Hochglanzpolitur von Natur- & Kunsnägeln



Ø	mm	22,0
Preis/St.	€	1,90
9448 900		220

Ø_{max.} 10000 min⁻¹

Träger

RF-Stahl



Ø		
Preis/St.	€	1,50
303 104		050

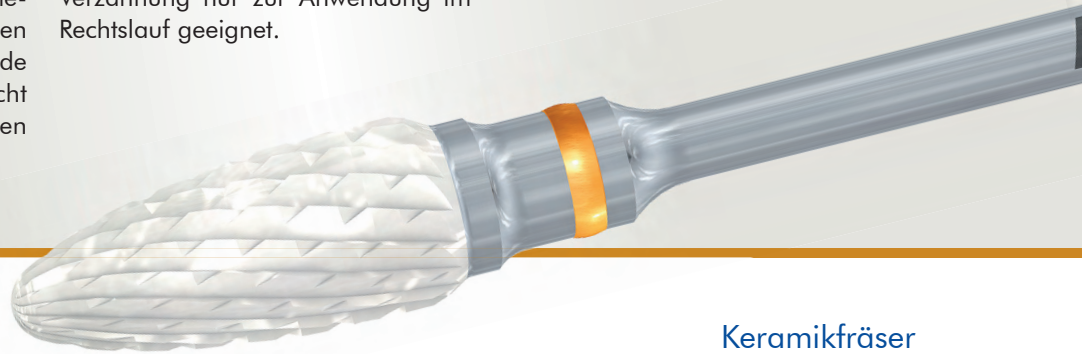
Ø_{max.} 15000 min⁻¹

Charakteristik

Keramik Fräser sind eine einzigartige Innovation aus der Implantologie. Die glatte Hochleistungskeramik ermöglicht eine reduzierte Wärmeentwicklung. Die Fräser unterstützen außerdem eine gewebeschonende Hautabtragung und bieten nicht zuletzt dank ihres ästhetischen

Aussehens ein Maximum an Komfort für den Patienten.

Die Keramikfräser sind wegen ihrer Verzahnung nur zur Anwendung im Rechtslauf geeignet.



Keramikfräser

Bearbeitung der Hornhaut und Nagelplatte

Vorteile der Vollkeramik

- ruhiger Lauf beim Fräsen auf der Nagelplatte
- atraumatische Hornhautentfernung und Ausfräsen der Fissuren
- angenehmeres Patientenempfinden
- sehr gute, glatte Nageloberflächenbeschaffenheit (keine Riefen und Risse, kein Nachschleifen notwendig)
- universell einsetzbar
- reduzierte Wärmeentwicklung
- ästhetische Optik
- Die universellen Einsatzmöglichkeiten reduzieren Ihr benötigtes Gesamtsortiment auf ein Minimum

L	mm	13,0
Preis/St.	€	35,0
●● K79GSQ 104 040		
⊙ _{max} 50000 min ⁻¹		

L	mm	14,0
Preis/St.	€	35,0
●● K261GSQ 104 023		
⊙ _{max} 50000 min ⁻¹		

- Für die universelle Bearbeitung und Glättung der Nagelplatte sowie der punktuellen Hornhautbearbeitung und Ausfräsen von Fissuren
- Der K261GSQ eignet sich hervorragend zur Bearbeitung von Verhornungen im Nagelfalz

L	mm	14,0
Preis/St.	€	35,0
K79ACR 104 040		
⊙ _{max} 50000 min ⁻¹		

L	mm	14,0
Preis/St.	€	35,0
K251ACR 104 060		
⊙ _{max} 50000 min ⁻¹		

L	mm	14,0
Preis/St.	€	35,0
K251EQ 104 060		
⊙ _{max} 50000 min ⁻¹		

- hervorragend geeignet für die Bearbeitung von verdickten oder mykotischen Nägeln (Holz- oder verpilzte Nägel)

- Kombiverzahnung - für kräftigen Abtrag und Feinbearbeitung mit nur einem Instrument

Basis-Set | Trockentechnik

Grundausrüstung für den Einsatz in Trockentechnik-Fußpflegegeräten zur Bearbeitung von Hornhaut, Haut und Nägeln, Nagelfalz und Hühneraugen



Preis/St. € 65,15

[TD2346 104](#)

H79GSQ 104 040	Hartmetallfräser zur Hornhaut- und Nagelbearbeitung
136RF 104 100	Spezialfräser zum Abtragen verdickter Nägel
85RF 104 060	Spezialfräser grob zur universellen Hornhautbearbeitung
836 104 055	Diamantschleifer mittel zur Haut- und Nagelglättung
8856 104 033	Diamantschleifer fein zur Nagelhautbearbeitung
1RF 104 010	Rosenbohrer für Hühneraugen und Mykosen am Nagel
11RF 104 010	Rosenbohrer für Hühneraugen und Verhornungen an der Haut
39RF 104 012	Fissurenfräser für Arbeiten am Nagelfalz
Z 104 010	Fräserbehälter aus Kunststoff für 10 Instrumente (nicht sterilisierbar)

Optional empfehlen wir Ihnen:

A700S	Fräserständer aus Aluminium für 15 Instrumente (sterilisierbar)
HPL 000 806	Desinfektionsbox (nicht sterilisierbar)

Basis-Set | Nasstechnik

Grundausrüstung für den Einsatz in Nasstechnik-Fußpflegegeräten zur Bearbeitung von Hornhaut, Haut und Nägeln, Nagelfalz und Hühneraugen



Preis/St. € 99,70

[TD2348 104](#)

896AXC 104 080	Diamantschleifer extragrob zur Hornhautentfernung
893 104 060	Diamantschleifer mittel zur Hornhautglättung
H79GE 104 070	Hartmetallfräser zum Abtragen verdickter Nägel
836 104 055	Diamantschleifer mittel zur Haut- und Nagelglättung
8856 104 033	Diamantschleifer fein zur Nagelhautbearbeitung
H1S 104 010	Hartmetallbohrer für Hühneraugen und Mykosen am Nagel
801 104 010	Diamantschleifer für Hühneraugen und Verhornungen an der Haut
8850 104 016	Diamantschleifer fein für Arbeiten am Nagelfalz
Z 104 010	Fräserbehälter aus Kunststoff für 10 Instrumente (nicht sterilisierbar)

Optional empfehlen wir Ihnen:

A700S	Fräserständer aus Aluminium für 15 Instrumente (sterilisierbar)
HPL 000 806	Desinfektionsbox (nicht sterilisierbar)

Diabetiker-Set

empfohlen für den Einsatz in Nasstechnik-Fußpflegegeräten zur risikominimierten Bearbeitung des diabetischen Fußes



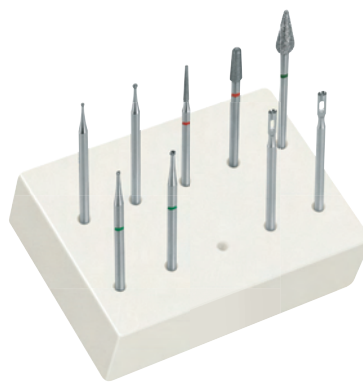
Preis/St.	€	90,50
-----------	---	-------

TD2349 104

- 5893 104 060 Diamantschleifer für verdickte Nägel und starke Verhornungen
 - 6894 104 060 Diamantschleifer zur Hornhaut- und Nagelbearbeitung
 - 836KR 104 055 Diamantschleifer zur Haut- und Nagelglättung (Kanten rund)
 - 836T 104 052 Diamantschleifer zur Nagelkürzung (nur Top diamantbelegt)
 - 8893 104 041 Diamantschleifer fein zur Nagelhautbearbeitung
 - 8850 104 016 Diamantschleifer fein für Arbeiten am Nagelfalz
 - 801 104 014 Diamantschleifer für Hühneraugen, Nagelmykosen, Verhornungen
 - 189RF 104 012 Nagel-Cleaner zur Entfernung von Nagelfalzablagerungen
 - Z 104 010 Fräserbehälter aus Kunststoff für 10 Instrumente (nicht sterilisierbar)
- Optional empfehlen wir Ihnen:**
- A700S Fräserständer aus Aluminium für 15 Instrumente (sterilisierbar)
 - HPL 000 806 Desinfektionsbox (nicht sterilisierbar)

Hühneraugen-Set

Spezielle Instrumentenauswahl für die Bearbeitung von Hühneraugen an Haut und Nägeln sowie von Nagelmykosen und periungualen Verhornungen



Preis/St.	€	79,60
-----------	---	-------

TD2350 104

- H1S 104 010 Hartmetallbohrer für Hühneraugen und Mykosen am Nagel
 - H1S 104 014 Hartmetallbohrer für Hühneraugen und Mykosen am Nagel
 - 801 104 010 Diamantschleifer für Hühneraugen und Verhornungen an der Haut
 - 801 104 014 Diamantschleifer für Hühneraugen und Verhornungen an der Haut
 - 225RF 104 018 Zirkuliermesser zur Entfernung tiefliegender Hühneraugen
 - 225RF 104 023 Zirkuliermesser zur Entfernung tiefliegender Hühneraugen
 - 6893 104 044 Diamantschleifer grob zur Entfernung periungualer Verhornungen
 - 8850 104 016 Diamantschleifer fein für Arbeiten am Nagelfalz
 - 8856 104 033 Diamantschleifer fein zur Hautglättung und Nagelhautbearbeitung
 - Z 104 010 Fräserbehälter aus Kunststoff für 10 Instrumente (nicht sterilisierbar)
- Optional empfehlen wir Ihnen:**
- A700S Fräserständer aus Aluminium für 15 Instrumente (sterilisierbar)
 - HPL 000 806 Desinfektionsbox (nicht sterilisierbar)

Fräserständer

aus eloxiertem Aluminium, sterilisierbar



für 15 Instrumente

Preis/St. € 22,00

A700S



für 10 Instrumente, geneigte Anordnung

Preis/St. € 3,90

Z 104 010



für 25 Instrumente, aufrechte Anordnung

Preis/St. € 4,50

Z 104 025

Desinfektionsboxen

für die mobile Fußpflege, auslaufsicher schließend, nicht sterilisierbar



passend zu Fräserständer A700S

Preis/St. € 2,50

HPL 000 805



Preis/St. € 2,90

HPL 000 806



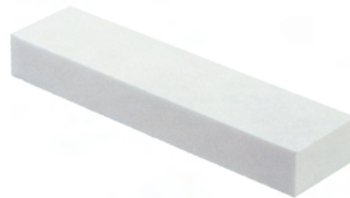
Preis/St. € 3,50

HPL 000 807

Hinweise zur Rotationsgeschwindigkeit

Im Gegensatz zur vorherrschenden Meinung ist die Effizienz eines Fräasers nicht proportional zu seiner Geschwindigkeit. Das heißt, eine höhere Geschwindigkeit bedeutet nicht unbedingt auch eine höhere Abtragsleistung. Im Gegenteil – ab einem gewissen Grad erzielt man sogar eine umgekehrte Wirkung, also einen Effizienzverlust. Darüber hinaus erhöht sich deutlich die Temperatur am Instrument und es kommt zu einem vorzeitigen Verschleiß.

- Achten Sie vor dem Kauf eines Fußpflegegerätes darauf, dass die Geschwindigkeit möglichst variabel eingestellt werden kann.
- Moderne Handstücke erreichen Drehzahlen von 30 000 – 40 000 min⁻¹. Bei Fräsern mit einem Umfang, der über die Schaftbreite hinausgeht, werden jedoch nur Drehzahlen von max. 10 000 – 20 000 min⁻¹ empfohlen.
- Besonders beim Gebrauch von Instrumenten mit grober Verzahnung muss das Handstück sicher festgehalten werden.
- Achten Sie generell darauf, dass die Instrumente immer so weit wie möglich in das Handstück eingespannt werden.
- Weitere Gebrauchshinweise und Drehzahlerepfehlungen finden Sie im hinteren Teil dieses Kataloges. Außerdem informiert Sie auch Ihr Fachberater gerne über weitere Einzelheiten.



Reinigungsstein für Diamantschleifer

Preis/St. € 8,00

9750



Fräserreinigungsbürste aus Messing
(nicht geeignet für Diamantschleifer!)

Preis/St. € 1,95

9959



Reinigungsbürste für Diamantschleifer

Preis/St. € 9,90

9873

Metallstift mit Nylonborsten, sterilisierbar



Reinigungsbürste für Hartmetallfräser

Preis/St. € 9,90

9791

Metallstift mit Edelstahlborsten, sterilisierbar

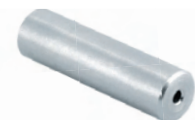


Reinigungsbürste für Hartmetallfräser

Preis/St. € 8,00

9785

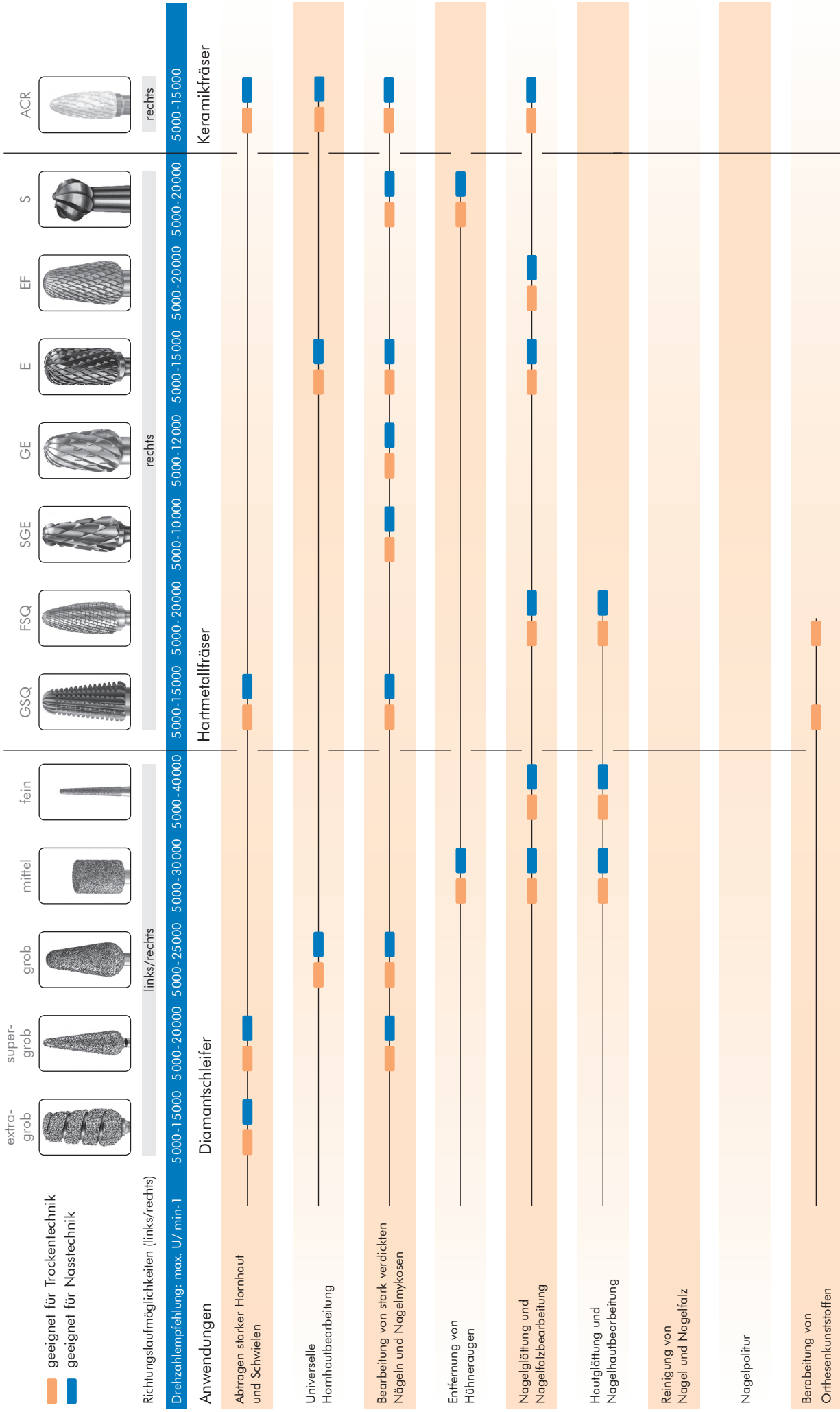
Kunststoffstift mit Edelstahlborsten
(mit einstellbarem Härtegrad)



Fräserschaftprüflehre, Edelstahl rostfrei

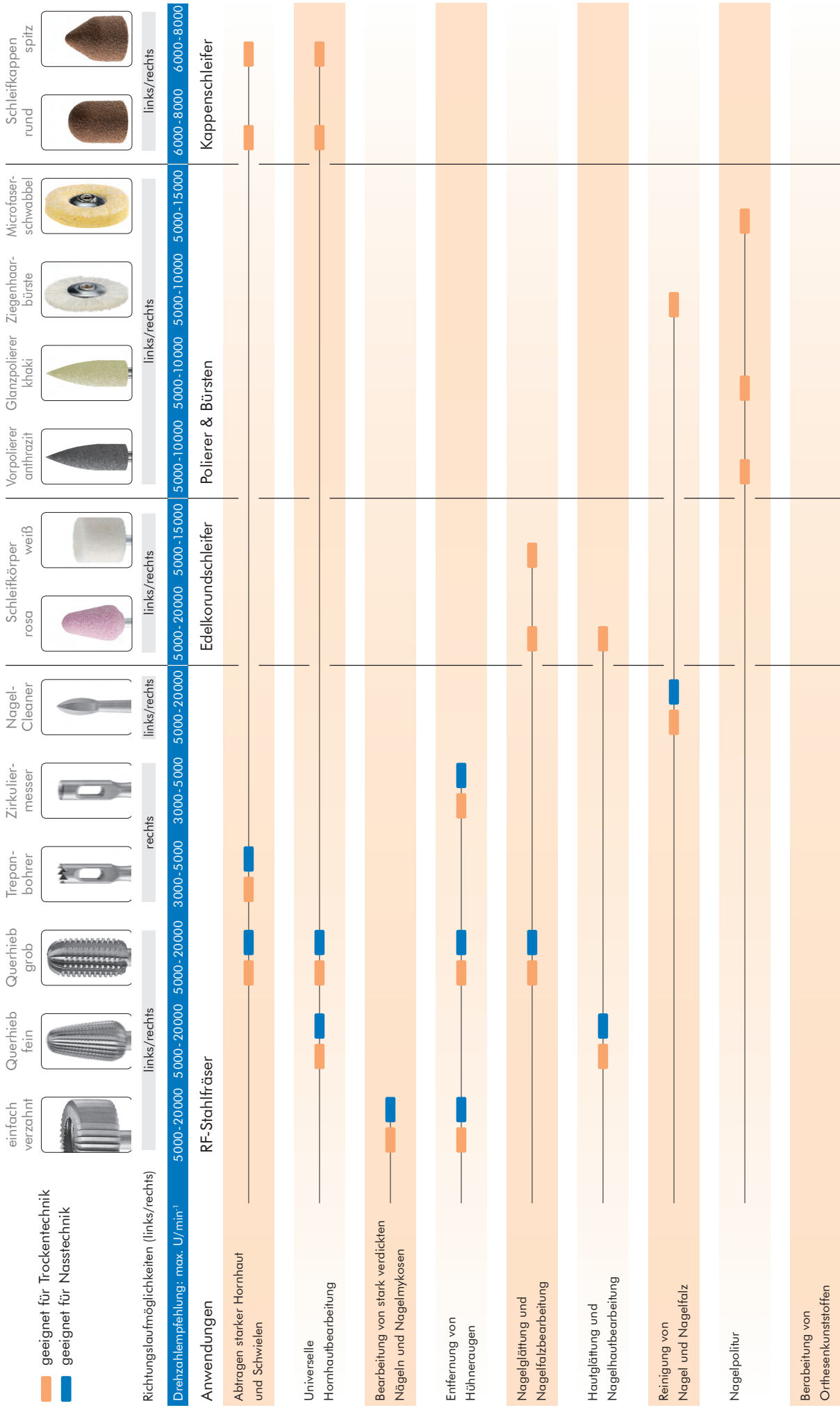
Preis/St. € 6,00

4990



Kompass | Fußpflege & Podologie

Anwendungs- und Drehzahlempfehlungen



hadewe

beauty & medical equipment



© Kaspars Grinvalds - Fotolia.com

hadewe GmbH
Grambartstraße 10
30165 Hannover

Telefon 0511 / 336 399 - 0
Fax 0511 / 336 399 - 11

Email info@hadewe.de
Internet www.hadewe.de

Fachhändlerstempel:



© VadimGuzhva - Fotolia.com

Der Vertrieb erfolgt über
den Fachhandel.

Bei allen Preisen handelt es sich um unsere
unverbindlichen Preisempfehlungen zzgl. MwSt.

Technische Änderungen vorbehalten.