

# Rotierende Instrumente & Zangen

Fußpflege • Naildesign













**hadewe**

beauty & medical equipment



# Inhaltsverzeichnis

Diamantschleifer		<b>2 - 7</b>
Hartmetallfräser		<b>8 - 15</b>
RF-Stahlfräser		<b>16 - 17</b>
Edelkorundschleifer		<b>18 - 19</b>
Polierer & Bürsten		<b>20</b>
Kappenschleifer		<b>21</b>
Instrumentensets		<b>22 - 24</b>
Nagel-, Ecken- & Hautzangen		<b>25 - 27</b>
Zubehör		<b>28 - 29</b>
Kompaß / Übersicht		<b>30 - 31</b>

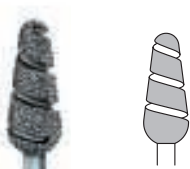
# DiamantSchleifer



2

## Extragrobe Körnung

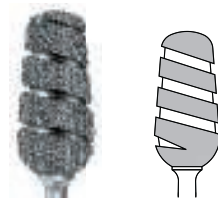
Abtragen sehr dicker Hornhaut und Schwielen



L	mm	14,0
Preis/St.	€	23,90

●● 894AXC.104. 060

⊙<sub>max.</sub> 35000 min<sup>-1</sup>



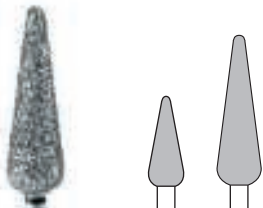
L	mm	17,0
Preis/St.	€	32,50

●● 896AXC.104. 080

⊙<sub>max.</sub> 35000 min<sup>-1</sup>

## Supergrobe Körnung

Abschleifen verdickter Nägel und starker Verhornungen



L	mm	12,0	20,0
Preis/St.	€	14,90	16,90

● 5893.104. ◊047 ◊060

◊=⊙<sub>max.</sub> 80000 min<sup>-1</sup>

◊=⊙<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>



L	mm	14,0
Preis/St.	€	18,90

● 5894.104. 060

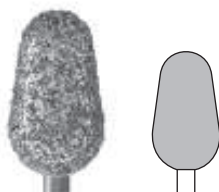
⊙<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>



L	mm	17,0
Preis/St.	€	27,50

● 5896.104. 080

⊙<sub>max.</sub> 35000 min<sup>-1</sup>



L	mm	15,0
Preis/St.	€	18,50

● 5369.104. 090

⊙<sub>max.</sub> 35000 min<sup>-1</sup>



L	mm	7,0
Preis/St.	€	14,50

● 5836.104. 058

⊙<sub>max.</sub> 50000 min<sup>-1</sup>

### Hornhautschleifer AXC

- neu entwickeltes Instrument mit Spiralnut
- gewährleistet eine hohe Abtragsleistung
- reduzierte Wärmeentwicklung durch die spiralförmige Oberflächenunterbrechung
- damit auch für die Trockentechnik geeignet
- optimaler Einsatz durch Sprayzuführung bei Verwendung von Nasstechnikgeräten



# DiamantSchleifer

## Grobe Körnung Hornhautentfernung und grobe Nagelbearbeitung

3

L	mm	10,0
Preis/St.	€	7,50
● 6850.104.	023	
⌀ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>		

L	mm	3,5
Preis/St.	€	8,90
● 6841.104.	037	
⌀ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>		

L	mm	7,0
Preis/St.	€	12,50
● 6836.104.	055	
⌀ <sub>max.</sub> 50000 min <sup>-1</sup>		

L	mm	10,0
Preis/St.	€	11,90
● 6847.104.	050	
⌀ <sub>max.</sub> 80000 min <sup>-1</sup>		

L	mm	9,0
Preis/St.	€	10,50
● 6856.104.	042	
⌀ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>		

L	mm	12,0
Preis/St.	€	14,90
● 6893.104.	044	
⌀ <sub>max.</sub> 80000 min <sup>-1</sup>		

L	mm	13,0
Preis/St.	€	18,90
● 6894.104.	060	
⌀ <sub>max.</sub> 35000 min <sup>-1</sup>		

Körnung	Farbring	Korngröße*	Empfohlenes Anwendungsgebiet
extragrob	● ●	427 μm	Abtragen sehr dicker Hornhaut und Schwielen
supergrob	●	356 μm	Abschleifen verdickter Nägel und starker Verhornungen
grob	●	151 μm	Hornhautentfernung und grobe Nagelbearbeitung
mittel		107 μm	Glättung von Hornhaut und Nägeln
fein	●	46 μm	Feinbearbeitung von Nägeln und Haut

\* Die Korngröße kann in Abhängigkeit von Instrumentenform und -größe bei einzelnen Instrumenten vom genannten Wert abweichen.



KR – Kanten abgerundet

- Glättung von Hornhaut und Nägeln
- minimierte Gefahr von Verletzungen
- mehr Sicherheit bei Risikopatienten



T – nur Top diamantbelegt

- ideal zum Kürzen von Nägeln
- angrenzende Haut wird nicht beschliffen
- Sicherheitsfase an der Stirnseitenkante



S – nur Seite diamantbelegt

- sicheres Schleifen bis zum Rand des Nagels möglich
- deutlich minimiertes Verletzungsrisiko
- Sicherheitsfase an der Stirnseitenkante


# DiamantSchleifer

Mittlere Körnung  
Glättung von Hornhaut und Nägeln

4



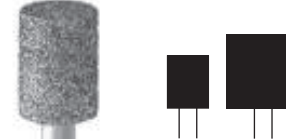
L	mm	7,0
Preis/St.	€	10,90
<b>836KR.104.</b> <b>055</b>		
O <sub>max</sub> 50000 min <sup>-1</sup>		




L	mm	7,0
Preis/St.	€	12,50
<b>836T.104.</b> <b>052</b>		
O <sub>max</sub> 50000 min <sup>-1</sup>		




L	mm	7,0
Preis/St.	€	11,50
<b>836S.104.</b> <b>055</b>		
O <sub>max</sub> 50000 min <sup>-1</sup>		



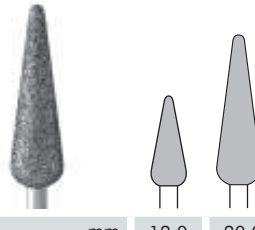
L	mm	7,0	10,0
Preis/St.	€	9,90	19,90
<b>836.104.</b> <b>055</b> <b>100</b>			
◇=O <sub>max</sub> 50000 min <sup>-1</sup> ◆=O <sub>max</sub> 30000 min <sup>-1</sup>			




L	mm	3,5
Preis/St.	€	8,50
<b>841.104.</b> <b>037</b>		
O <sub>max</sub> 100000 min <sup>-1</sup>		



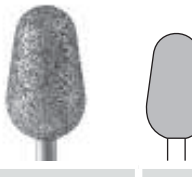
L	mm	2,5
Preis/St.	€	10,50
<b>820.104.</b> <b>060</b>		
O <sub>max</sub> 50000 min <sup>-1</sup>		




L	mm	12,0	20,0
Preis/St.	€	12,90	13,90
<b>893.104.</b> <b>047</b> <b>060</b>			
◆=O <sub>max</sub> 80000 min <sup>-1</sup> ◇=O <sub>max</sub> 50000 min <sup>-1</sup>			




L	mm	14,0
Preis/St.	€	14,90
<b>894.104.</b> <b>060</b>		
O <sub>max</sub> 50000 min <sup>-1</sup>		




L	mm	14,0
Preis/St.	€	13,90
<b>369.104.</b> <b>080</b>		
O <sub>max</sub> 30000 min <sup>-1</sup>		



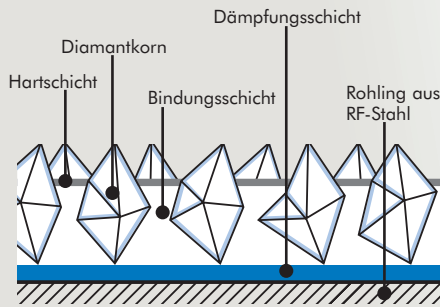
L	mm	5,0
Preis/St.	€	5,90
<b>368.104.</b> <b>023</b>		
O <sub>max</sub> 100000 min <sup>-1</sup>		



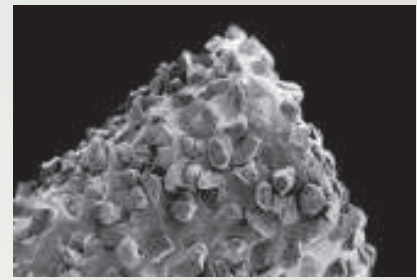
L	mm	3,5
Preis/St.	€	4,50
<b>390.104.</b> <b>016</b>		
O <sub>max</sub> 100000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	10,0	10,0
Preis/St.	€	6,50	7,50
<b>850.104.</b> <b>016</b> <b>023</b>			
O <sub>max</sub> 100000 min <sup>-1</sup>			



Die Qualität unserer Diamantinstrumente Bei der Qualitätsbewertung von Diamantinstrumenten spielen der Bindungsaufbau und die Auswahl des Diamantkorns eine entscheidende Rolle. Eine zu dichte Belegung mit nur geringen Spanräumen oder auch eine zu tiefe Einbettung führen zu einem schnellen Zusetzen der Schleifer und damit zu einer ungenügenden Abtragsleistung. Eine zu flache Belegung hat dagegen ein schnelles Ausbrechen der Diamantkörner zur Folge. Bei der Herstellung unserer Diamantinstrumente wird deshalb in einem aufwendigen Verfahren ein optimaler



Aufbau gewährleistet. Zum Einsatz kommt nur hochwertiges Diamantkorn, jeweils in einer dem beabsichtigten Verwendungszweck entsprechenden Korngröße.

# DiamantSchleifer

## Mittlere Körnung Glättung von Hornhaut und Nägeln

5

L mm	6,0	L mm	9,0	9,0	L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Preis/St.	€ 6,50	Preis/St.	€ 8,90	9,90	Preis/St.	€ 3,90	3,90	5,50	7,50	
<b>855.104.</b>	<b>025</b>	<b>856.104.</b>	<b>033</b>	<b>040</b>	<b>880.104.</b>	<b>014</b>	<b>018</b>	<b>023</b>	<b>027</b>	
⊙ <sub>max</sub> 100000 min <sup>-1</sup>		⊙ <sub>max</sub> 100000 min <sup>-1</sup>			⊙ <sub>max</sub> 100000 min <sup>-1</sup>					

∅ mm	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,9	3,5	5,0	
Preis/St.	€ 3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	4,50	6,50	7,50	8,90	
<b>801.104.</b>	<b>009</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>029</b>	<b>035</b>	<b>050</b>	
■ = ⊙ <sub>max</sub> 100000 min <sup>-1</sup>												
◊ = ⊙ <sub>max</sub> 80000 min <sup>-1</sup>												


L mm	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	L mm	6,0	6,0	6,0
Preis/St.	€ 3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	Preis/St.	€ 3,90	3,90	7,50
<b>835.104.</b>	<b>010</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>021</b>	<b>836.104.</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>027</b>
⊙ <sub>max</sub> 100000 min <sup>-1</sup>						⊙ <sub>max</sub> 100000 min <sup>-1</sup>			




# DiamantSchleifer

Mittlere Körnung  
Glättung von Hornhaut und Nägeln


6




L	mm	8,0	8,0
Preis/St.	€	5,90	5,90
		837.104.	014 016
⊙ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>			




L	mm	4,0	4,0	4,0
Preis/St.	€	3,90	3,90	3,90
		845.104.	010 014 016	
⊙ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>				




L	mm	7,0
Preis/St.	€	6,90
		846.104.
		025
⊙ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>		




L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0	10,0	
Preis/St.	€	5,50	5,50	8,90	9,90	10,90	
		847.104.	014	018	033	040	050
■ = ⊙ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>							
◊ = ⊙ <sub>max.</sub> 80000 min <sup>-1</sup>							



L	mm	4,0	5,0	5,0	
Preis/St.	€	3,90	3,90	3,90	
		860.104.	010	012	016
⊙ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>					



L	mm	8,0	8,0
Preis/St.	€	5,50	5,50
		862.104.	014 018
⊙ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>			



L	mm	10,0	10,0	10,0	
Preis/St.	€	6,90	6,90	7,50	
		863.104.	012	016	025
⊙ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>					

**Hinweise zur Reinigung von Diamantschleifern**

Um eine ordnungsgemäße Desinfektion und Reinigung zu gewährleisten sowie ein Nachlassen der Abtragsleistung zu vermeiden, benötigen stark beanspruchte Instrumente besondere Pflege. Folgendes sollten Sie bei der Reinigung von Diamantschleifern jedoch beachten:



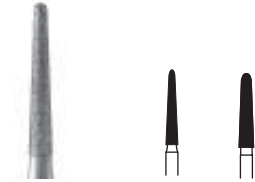
- keine Fräserreinigungsbürsten aus Messingdraht verwenden. Diese sind für diamanterte Instrumente zu aggressiv und können bei häufigem Einsatz die Diamantkörnung aus ihrer Bindung herausreißen.
- zur optimalen Reinigung eignet sich dagegen hervorragend die speziell für Diamantschleifer vorgesehene Reinigungsbürste mit feinen Nylonborsten. Hierbei wird das Diamantkorn nicht angegriffen.
- Reinigungsstein zur Vorreinigung besonders stark verschmutzter Diamantschleifer. Bitte achten Sie darauf, dass der Stein vor seiner Verwendung gewässert werden muss. Dann die Instrumente bei niedrigster Umdrehung mit nur leichtem Druck am Stein abziehen.

# DiamantSchleifer

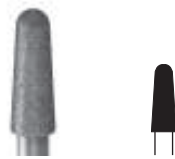
**Feine Körnung**  
Feinbearbeitung von Nägeln und Haut




L	mm	10,0
Preis/St.	€	6,90
●	8863.104.	012
⊖ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	10,0	10,0
Preis/St.	€	6,50	7,50
●	8850.104.	016	021
⊖ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>			



L	mm	9,0
Preis/St.	€	8,90
●	8856.104.	033
⊖ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>		



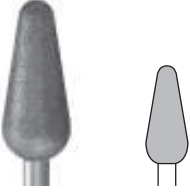
L	mm	5,0
Preis/St.	€	5,90
●	8368.104.	023
100000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	3,5
Preis/St.	€	4,50
●	8390.104.	016
⊖ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>		




L	mm	12,0
Preis/St.	€	12,90
●	8893.104.	041
⊖ <sub>max.</sub> 80000 min <sup>-1</sup>		




L	mm	14,0
Preis/St.	€	14,90
●	8894.104.	056
⊖ <sub>max.</sub> 50000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	9,0
Preis/St.	€	8,90
●	8847.104.	033
⊖ <sub>max.</sub> 100000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	3,5
Preis/St.	€	8,50
●	8841.104.	034
100000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	7,0
Preis/St.	€	9,90
●	8836.104.	051
⊖ <sub>max.</sub> 50000 min <sup>-1</sup>		

### Charakteristik
















Bei den Hartmetallfräsern handelt es sich um zweiteilige Konstruktionen, bei denen der Schaft aus rostfreiem Stahl und das Arbeitsteil aus Feinstkornhartmetall gefertigt wird. Sie zeichnen sich durch eine hervorragende Kombination aus Härte und Bruchfestigkeit sowie höchste Schneidleistung und eine sehr lange Lebensdauer aus.

Aufgrund ihrer speziellen Schneidenkonstruktion eignen sich die meisten Hartmetallfräser hervorragend für das Abtragen von starken, verhärteten Nägeln. Aber auch für eine effektive Hornhautentfernung und zur Hautglättung stehen Ihnen Fräser in geeigneten Verzahnungen zur Verfügung.

# HartmetallFräser

## Anwendungsempfehlungen

8

		Beschreibung	Empfohlenes Anwendungsgebiet
GP		 grobe Diamantverzahnung	Universelle Bearbeitung von Hornhaut, verdickten Nägeln und Nagelmykosen
P		 mittlere Diamantverzahnung	Hornhautbearbeitung und Nagelglättung
GSQ		 grobe schnittfreundige Querhiebverzahnung	Bearbeitung von Hornhaut, Schwielen, verdickten Nägeln und Orthesenkunststoff
FSQ		 feine schnittfreundige Querhiebverzahnung	Abschließende Nagel- und Hautglättung, Bearbeitung von Orthesenkunststoff
SGE		 supergrobe Kreuzverzahnung	Abtragen stark verdickter Nägel (Holznägel)
GE		 grobe Kreuzverzahnung	Abtragen verdickter Nägel, Grobformgebung
E		 mittlere Kreuzverzahnung	Bearbeitung mykotischer Nägel, Formgebung
EF		 feine Kreuzverzahnung	Abschlussbearbeitung von Nageloberflächen
S		 schnittfreundige Verzahnung	Ausfräsen von Hühneraugen/Nagelmykosen

## Hartmetall ist nicht gleich Hartmetall ...

Vergleicht man zwei Schneidinstrumente (z. B. Skalpellklingen) verschiedener Hersteller miteinander, so kann man bei deren Einsatz oftmals auch eine unterschiedliche Effizienz feststellen. Das Gleiche trifft auch auf Hartmetallinstrumente zu, und dafür gibt es gute Gründe:

- je feiner das Hartmetallpulver und je besser es kalibriert ist, desto sauberer und präziser können die Schneidkanten gefertigt werden.
- entscheidend für die Härte des Materials und damit für seine Fähigkeit, die Schneidkraft über längere Zeit zu erhalten, ist der Druck, mit dem das Hartmetallpulver komprimiert wird.



Hartmetallinstrumente von HADEWE werden diesen Ansprüchen durch folgende Eigenschaften gerecht:

- heisostatisch gepresstes feinkörniges Hartmetall, auf 1  $\mu$  kalibriert und mit 2,7 kbar Druck komprimiert
- scharfe Schneiden ohne Ausbrüche für einen effizienten, schonenden und präzisen Schnitt
- Qualitätsinstrument mit hoher Wirtschaftlichkeit durch eine lange Lebensdauer



# Hartmetallfräser

## GP- und P-Verzahnung

Bearbeitung von Hornhaut, verdickten Nägeln und Nagelmykosen

### GP- und P-Fräser

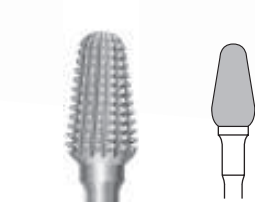
- neu entwickelte Instrumente mit grober und mittlerer Diamantverzahnung
- einsetzbar auch bei niedriger bis mittlerer Umdrehungszahl in der Trockentechnik
- weniger Hitzeentwicklung durch bessere Oberflächenkühlung
- geringeres Zusetzen des Spanraumes

### GSQ-Fräser

- grobe schnittfreundige Querhiebverzahnung
- effektive Zerspanung ohne zu Verschmieren
- hohe Abtragsleistung
- sanftes oder kräftiges Fräsen je nach Anpressdruck

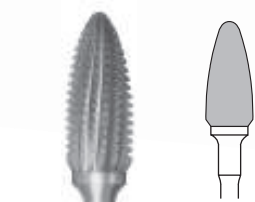
## GSQ-Verzahnung

Bearbeitung von starker Hornhaut, Schwielen, verdickten Nägeln und Orthesenkunststoffen



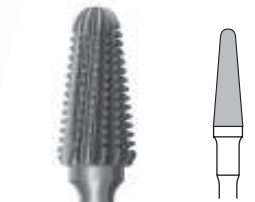
L	mm	11,0
Preis/St.	€	18,50

●● H351GSQ.104. 060  
 $\varnothing_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>



L	mm	14,0
Preis/St.	€	18,50

●● H251GSQ.104. 060  
 $\varnothing_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>



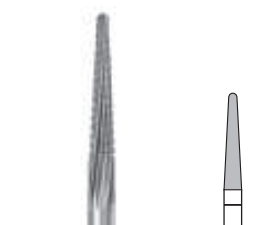
L	mm	13,0	14,0
Preis/St.	€	18,50	18,50

●● H79GSQ.104. ■040 ◆070  
 ■ =  $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>  
 ◆ =  $\varnothing_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>



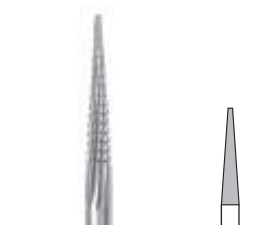
L	mm	9,0
Preis/St.	€	18,50

●● H77GSQ.104. 040  
 $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>



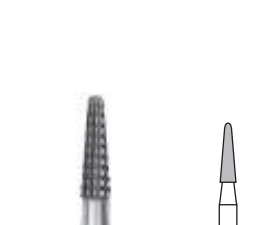
L	mm	13,0
Preis/St.	€	14,90

●● H261GSQ.104. 023  
 $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>



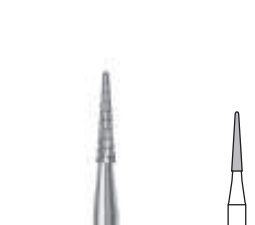
L	mm	13,0
Preis/St.	€	14,90

●● H257GSQ.104. 023  
 $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>



L	mm	8,0
Preis/St.	€	10,90

●● H138GSQ.104. 023  
 $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>



L	mm	8,0
Preis/St.	€	10,90

●● H136GSQ.104. 016  
 $\varnothing_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>



# Hartmetallfräser

## FSQ-Verzahnung

Nagel- und Hautglättung, Bearbeitung von Orthesekunststoffen

10



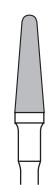
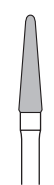
L	mm	11,0
Preis/St.	€	18,50

● H351FSQ.104. 060  
 $\odot_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>



L	mm	14,0
Preis/St.	€	18,50

● H251FSQ.104. 060  
 $\odot_{\max}$  50000 min<sup>-1</sup>



L	mm	13,0	13,0	14,0
Preis/St.	€	18,50	18,50	18,50

● H79FSQ.104. ■031 ■040 △070  
 ■ =  $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>  
 △ =  $\odot_{\max}$  30000 min<sup>-1</sup>



L	mm	13,0
Preis/St.	€	14,90

● H261FSQ.104. 023  
 $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>



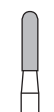
L	mm	8,0
Preis/St.	€	10,90

● H139FSQ.104. 023  
 $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>



L	mm	8,0
Preis/St.	€	10,90

● H138FSQ.104. 023  
 $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>



L	mm	8,0
Preis/St.	€	10,90

● H129FSQ.104. 023  
 $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>



L	mm	5,0
Preis/St.	€	10,90

● H77FSQ.104. 023  
 $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>



L	mm	3,1
Preis/St.	€	10,90

● H73FSQ.104. 014  
 $\odot_{\max}$  100000 min<sup>-1</sup>

### FSQ-Fräser

- feine schnittfreundige Querhiebverzahnung
- geeignet zur abschließenden Nagel- und Hautglättung sowie zur Modellierung von Orthesen
- effektive Zerspaltung ohne zu Verschmieren
- besonders sanftes Fräsen bei geringem Anpressdruck
- wenig Wärmeentwicklung durch kleine Schneidsegmente
- Erzielen einer optimalen Oberflächenqualität

### Hinweise zur Rotationsgeschwindigkeit

Im Gegensatz zur vorherrschenden Meinung ist die Effizienz eines Fräasers nicht proportional zu seiner Geschwindigkeit. Das heißt, eine höhere Geschwindigkeit bedeutet nicht unbedingt auch eine höhere Abtragsleistung. Im Gegenteil – ab einem gewissen Grad erzielt man sogar eine umgekehrte Wirkung, also einen Effizienzverlust. Darüber hinaus erhöht sich deutlich die Temperatur am Instrument und es kommt zu einem vorzeitigen Verschleiß.

- Achten Sie vor dem Kauf eines Fußpflegegerätes darauf, dass die Geschwindigkeit möglichst variabel eingestellt werden kann.
- Moderne Handstücke erreichen Drehzahlen von 30000 – 40000 min<sup>-1</sup>. Bei Fräsern mit einem Umfang, der über die Schaftbreite hinausgeht, werden jedoch nur Drehzahlen von max. 10000 – 20000 min<sup>-1</sup> empfohlen.
- Besonders beim Gebrauch von Instrumenten mit grober Verzahnung muss das Handstück sicher festgehalten werden.

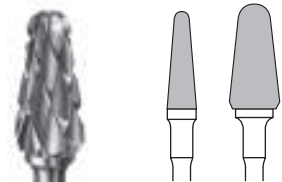
- Achten Sie generell darauf, dass die Instrumente immer so weit wie möglich in das Handstück eingespannt werden.
- Weitere Gebrauchshinweise und Drehzahlerepfehlungen finden Sie im hinteren Teil dieses Kataloges. Außerdem informiert Sie auch Ihr Fachberater gerne über weitere Einzelheiten.

# Hartmetallfräser

## SGE-Verzahnung Abtragen stark verdickter Nägel (Holznägeln)

### SGE-Fräser

- supergrobe Kreuzverzahnung
- hervorragend geeignet zur Bearbeitung von stark verdickten Nägeln (Holznägeln)
- hohe Fräsleistung für besonders starken Abtrag von Nagelsubstanz
- ruhiger Lauf für ergonomisches Arbeiten



L	mm	13,0	14,0
Preis/St.	€	18,50	18,50

H79SGE.104.    ◊050    △070

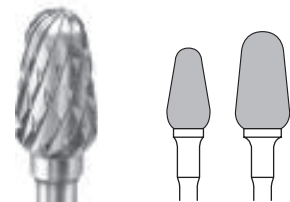
◊=O<sub>max</sub>80000 min<sup>-1</sup>

△=O<sub>max</sub>30000 min<sup>-1</sup>

## GE-Verzahnung Abtragen verdickter Nägel und Grobformgebung

### GE-Fräser

- grobe Kreuzverzahnung
- hervorragend geeignet zur Bearbeitung verdickter Nägel und zur groben Formgebung
- hohe Fräsleistung für einen zügigen Abtrag von Nagelsubstanz
- ruhiger Lauf für ergonomisches Arbeiten

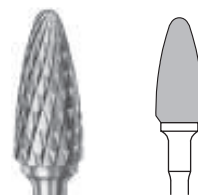


L	mm	11,0	13,0
Preis/St.	€	17,50	17,50

H351GE.104.    ◊060    △070

◊=O<sub>max</sub>50000 min<sup>-1</sup>

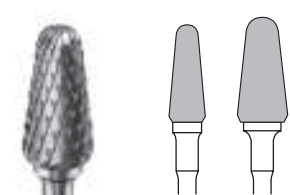
△=O<sub>max</sub>30000 min<sup>-1</sup>



L	mm	14,0
Preis/St.	€	17,50

H251GE.104.    060

O<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>



L	mm	13,0	14,0
Preis/St.	€	17,50	17,50

H79GE.104.    ◊050    △070

◊=O<sub>max</sub>80000 min<sup>-1</sup>

△=O<sub>max</sub>30000 min<sup>-1</sup>

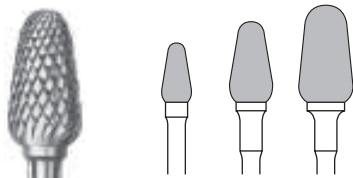


# Hartmetallfräser

## E-Verzahnung

Nagelbearbeitung und Formgebung, Bearbeitung mykotischer Nägel

12

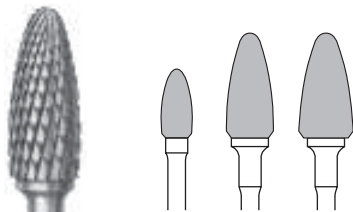


L	mm	8,0	11,0	13,0
Preis/St.	€	16,50	16,50	16,50
H351E.104.		■040	◇060	△070

■=O<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>  
◇=O<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>  
△=O<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>

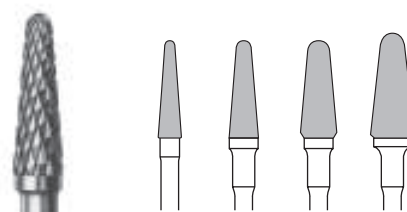
### E-Fräser

- mittlere Kreuzverzahnung
- zur universellen Nagelbearbeitung und Formgebung
- bestens geeignet zur Bearbeitung mykotischer Nägel
- ruhiger Lauf für ergonomisches Arbeiten
- lange Lebensdauer aufgrund der hohen Anzahl von Schneiden



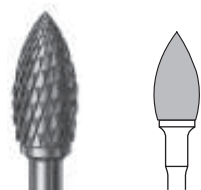
L	mm	9,0	14,0	14,0
Preis/St.	€	16,50	16,50	16,50
H251E.104.		■040	◇060	△070

■=O<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>  
◇=O<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>  
△=O<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>

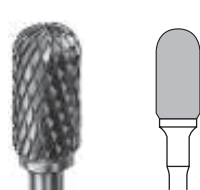


L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0
Preis/St.	€	16,50	16,50	16,50	16,50
H79E.104.		■031	■040	◇050	◇60

■=O<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>  
◇=O<sub>max</sub> 80000 min<sup>-1</sup>  
◇=O<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>



L	mm	12,0
Preis/St.	€	16,50
H78E.104.		060
O <sub>max</sub> 50000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	12,0
Preis/St.	€	17,50
H72E.104.		060
O <sub>max</sub> 50000 min <sup>-1</sup>		

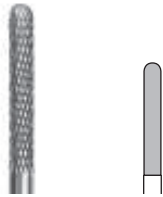


# Hartmetallfräser

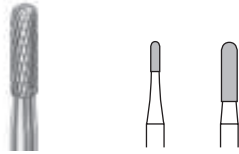
## E-Verzahnung

Nagelbearbeitung und Formgebung, Bearbeitung mykotischer Nägel

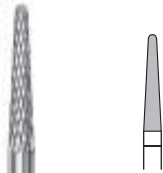
13



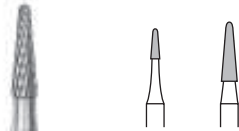
L	mm	15,0
Preis/St.	€	15,90
		<a href="#">H364RE.104.</a> <a href="#">023</a>
$\varnothing_{\max}$ 100000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	4,0	8,0
Preis/St.	€	10,90	10,90
		<a href="#">H129E.104.</a> <a href="#">014</a> <a href="#">023</a>	
$\varnothing_{\max}$ 100000 min <sup>-1</sup>			




L	mm	13,0
Preis/St.	€	13,90
		<a href="#">H261E.104.</a> <a href="#">023</a>
$\varnothing_{\max}$ 100000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	4,0	8,0
Preis/St.	€	10,90	10,90
		<a href="#">H138E.104.</a> <a href="#">014</a> <a href="#">023</a>	
$\varnothing_{\max}$ 100000 min <sup>-1</sup>			



L	mm	15,0
Preis/St.	€	13,90
		<a href="#">H295E.104.</a> <a href="#">023</a>
$\varnothing_{\max}$ 100000 min <sup>-1</sup>		



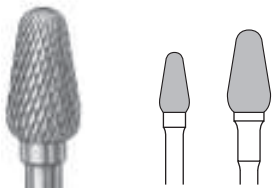
L	mm	6,0
Preis/St.	€	18,50
		<a href="#">H296E.104.</a> <a href="#">040</a>
$\varnothing_{\max}$ 100000 min <sup>-1</sup>		



# HartmetallFräser

## EF-Verzahnung

Abschlussbearbeitung von Nageloberflächen

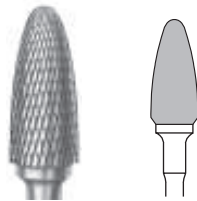


L	mm	8,0	11,0
Preis/St.	€	18,50	18,50

● H351EF.104.    ▨040    ◆060

▨=O<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>

◆=O<sub>max</sub> 60000 min<sup>-1</sup>



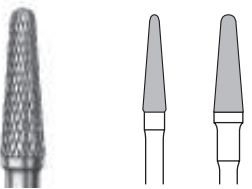
L	mm	14,0
Preis/St.	€	18,50

● H251EF.104.    060

O<sub>max</sub> 50000 min<sup>-1</sup>

### EF-Fräser

- feine Kreuzverzahnung
- zur abschließenden Bearbeitung von Nageloberflächen
- hervorragend geeignet für die Nagelglättung zur Erleichterung der nachfolgenden Politur
- ruhiger Lauf für ergonomisches Arbeiten
- weiches, druckarmes Fräsen
- lange Lebensdauer aufgrund der hohen Anzahl von Schneiden



L	mm	13,0	13,0
Preis/St.	€	18,50	18,50

● H79EF.104.    031    040

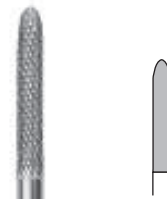
O<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>



L	mm	6,0
Preis/St.	€	10,90

● H78EF.104.    023

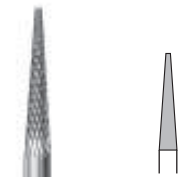
O<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>



L	mm	15,0
Preis/St.	€	13,90

● H295EF.104.    023

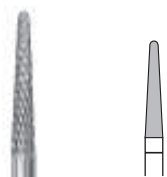
O<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>



L	mm	13,0
Preis/St.	€	13,90

● H257EF.104.    023

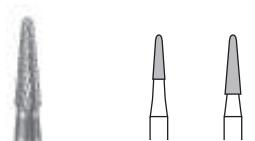
100000 min<sup>-1</sup>



L	mm	13,0
Preis/St.	€	13,90

● H261EF.104.    023

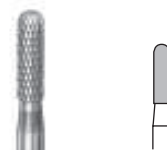
O<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>



L	mm	6,0	8,0
Preis/St.	€	10,90	10,90

● H138EF.104.    018    023

O<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>



L	mm	8,0
Preis/St.	€	10,90

● H129EF.104.    023

O<sub>max</sub> 100000 min<sup>-1</sup>




# Hartmetallfräser

## S-Verzahnung

Ausfräsen von Hühneraugen und Nagelmykosen

### S-Fräser

- sehr schnittfreundige Verzahnung
- hohe Abtragsleistung
- geeignet zur Entfernung von Nagelmykosen sowie von Hühneraugen an der Nagelplatte



Ø	mm	1,0	1,4	1,8	2,3
Preis/St.	€	3,50	3,50	3,50	3,50
		<b>H1S.104.</b>	<b>010</b>	<b>014</b>	<b>018</b>
				<b>018</b>	<b>023</b>
Ø <sub>max.</sub>		100000 min <sup>-1</sup>			

## Stichfräser

Dreikant-Arbeitsteil zum Ausschneiden und zur Bearbeitung von Orthesenkunststoff



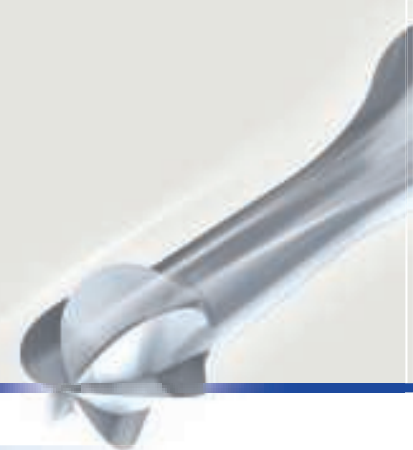
L	mm	13,0
Preis/St.	€	13,90
		<b>H219.104.</b>
		<b>023</b>
Ø <sub>max.</sub>		30000 min <sup>-1</sup>

### Charakteristik

RF-Stahlfräser sind einteilige Konstruktionen aus rostfreiem Stahl und gehören zu den klassischen Instrumenten, die seit vielen Jahren auf dem Gebiet der Fußpflege zum Einsatz kommen. Sie eignen sich je nach Schneidenkonstruktion für alle gängigen Arbeiten an Hornhaut, Hühneraugen, Haut und Nägeln.

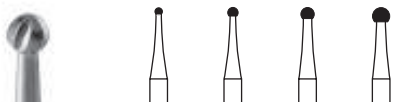
Bei bestimmungsgemäßem Einsatz sind RF-Stahlfräser kaum bruchanfällig. Die feinen skalpellartigen Schneiden nutzen sich jedoch schneller ab, weshalb sie inzwischen immer mehr durch die härteren und langlebigeren Hartmetallfräser ersetzt werden.

# RF-Stahlfräser



### Rosenbohrer

einfachverzahnt, zum Ausfräsen von Hühneraugen und Mykosen am Nagel



Ø	mm	1,0	1,4	1,8	2,3
Preis/St.	€	0,95	0,95	0,95	0,95

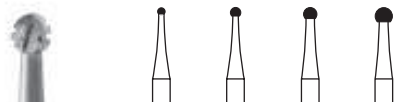
● 1RF.104.    ◆010    ◆014    ◆018    ◆023

◆=O<sub>max</sub>70000 min<sup>-1</sup>    ◆=O<sub>max</sub>30000 min<sup>-1</sup>

◆=O<sub>max</sub>40000 min<sup>-1</sup>

### Rosenbohrer

querhiebverzahnt, zum Ausfräsen von Hühneraugen und Verhornungen an der Haut



	mm	1,0	1,4	1,8	2,3
Preis/St.	€	1,50	1,50	1,50	1,50

● 11RF.104.    ◆010    ◆014    ◆018    ◆023

◆=O<sub>max</sub>70000 min<sup>-1</sup>    ◆=O<sub>max</sub>30000 min<sup>-1</sup>

◆=O<sub>max</sub>40000 min<sup>-1</sup>

### Fissurenfräser

querhiebverzahnt, für Arbeiten am Nagelfalz



L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0
Preis/St.	€	1,50	1,50	1,50	1,50

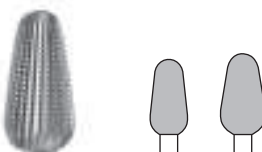
● 39RF.104.    ◆010    ◆012    ◆014    ◆016

◆=O<sub>max</sub>70000 min<sup>-1</sup>    ◆=O<sub>max</sub>30000 min<sup>-1</sup>

◆=O<sub>max</sub>40000 min<sup>-1</sup>

### Spezialfräser fein

querhiebverzahnt, zur Hautglättung und Hornhautnachbearbeitung



L	mm	10,0	11,0
Preis/St.	€	9,90	11,90

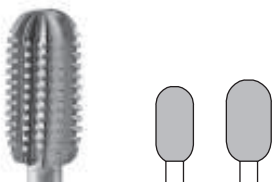
● 95RF.104.    ○050    ●060

○=O<sub>max</sub>15000 min<sup>-1</sup>

●=O<sub>max</sub>10000 min<sup>-1</sup>

### Spezialfräser grob

querhiebverzahnt, zur universellen Hornhautbearbeitung



L	mm	10,0	11,0
Preis/St.	€	7,50	7,50

● 82RF.104.    ○050    ●060

○=O<sub>max</sub>15000 min<sup>-1</sup>

●=O<sub>max</sub>10000 min<sup>-1</sup>

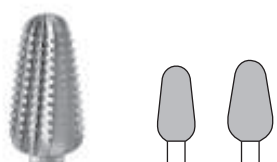


L	mm	3,0	3,5
Preis/St.	€	7,50	7,50

● 84RF.104.    ○050    ●060

○=O<sub>max</sub>15000 min<sup>-1</sup>

●=O<sub>max</sub>10000 min<sup>-1</sup>



L	mm	10,0	11,0
Preis/St.	€	7,50	7,50

● 85RF.104.    ○050    ●060



○=O<sub>max</sub>15000 min<sup>-1</sup>

●=O<sub>max</sub>10000 min<sup>-1</sup>




## RF-Stahlfräser

**Spezialfräser grob**  
querhiebverzahnt, zum Abtragen  
starker Hornhaut und Schwielen





	
L mm 9,0	L mm 5,0
Preis/St. € 11,50	Preis/St. € 12,50
● 135RF.104. 100	● 137RF.104. 100
⌀ <sub>max</sub> 8000 min <sup>-1</sup>	⌀ <sub>max</sub> 8000 min <sup>-1</sup>

**Spezialfräser**  
einfachverzahnt, zum Abtragen  
verdickter Nägel





	
L mm 5,0	
Preis/St. € 11,50	
● 136RF.104. 100	
⌀ <sub>max</sub> 8000 min <sup>-1</sup>	

17





**Hohlfräser (Trepäne)**  
mit verzahnter Schneide,  
zum Ausfräsen von Schwielen und Hornhautrillen

			
L mm 6,0	L mm 7,0	L mm 8,0	
Preis/St. € 7,90	Preis/St. € 7,90	Preis/St. € 9,50	
● 224RF.104. 018	● 023	● 027	
⌀ <sub>max</sub> 6000 min <sup>-1</sup>			

**Zirkuliermesser**  
mit geschliffener Schneide,  
zur Entfernung tiefliegender Hühneraugen

			
L mm 6,0	L mm 7,0	L mm 8,0	
Preis/St. € 15,90	Preis/St. € 15,90	Preis/St. € 19,50	
● 225RF.104. 018	● 023	● 027	
⌀ <sub>max</sub> 6000 min <sup>-1</sup>			

**Nagel-Cleaner**  
Sechskant-Arbeitsteil (ohne scharfe Schneiden)  
zur schonenden Entfernung von Nagelfalzablagerungen  
und überschüssiger Nagelhaut

			
L mm 2,6	L mm 5,2		
Preis/St. € 4,90	Preis/St. € 4,90		
189RF.104. 012	190RF.104. 010		
⌀ <sub>max</sub> 40000 min <sup>-1</sup>	⌀ <sub>max</sub> 40000 min <sup>-1</sup>		

**Charakteristik**

Edelkorundschleifer sind keramisch gebundene Schleifkörper aus synthetisch hergestelltem Korundmaterial. Die gepressten und in Form geschliffenen Arbeitsteile werden auf einem rostfreien Stahlschaft verklebt. Man kann sie zum Glätten von Nagelflächen sowie für feine Nacharbeiten an Haut und Nägeln einsetzen. Außerdem finden sie Verwendung bei der Spangentechnik und der Nagelprothetik. Edelkorundschleifer gehören zu den Instrumenten des unteren Preissegments und unterliegen einer starken Abnutzung. Sie werden deshalb immer mehr durch Diamantschleifer ersetzt.

# EdelkorundSchleifer

**Edelkorund rosa**

zur Nagelglättung und für feine Nacharbeiten beim Schleifen an Haut und Nägeln

18



L	mm	3,0
Preis/St.	€	1,80
<b>601.104.</b>		<b>330</b>
⌀ <sub>max.</sub> 60000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	3,0
Preis/St.	€	1,80
<b>620.104.</b>		<b>330</b>
⌀ <sub>max.</sub> 60000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	5,0
Preis/St.	€	1,80
<b>624.104.</b>		<b>330</b>
⌀ <sub>max.</sub> 60000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	6,0
Preis/St.	€	1,80
<b>638.104.</b>		<b>330</b>
⌀ <sub>max.</sub> 60000 min <sup>-1</sup>		




L	mm	6,0
Preis/St.	€	1,80
<b>640.104.</b>		<b>330</b>
⌀ <sub>max.</sub> 60000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	6,0
Preis/St.	€	1,80
<b>648.104.</b>		<b>330</b>
⌀ <sub>max.</sub> 60000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	6,0
Preis/St.	€	1,80
<b>650.104.</b>		<b>330</b>
⌀ <sub>max.</sub> 60000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	7,0
Preis/St.	€	1,80
<b>661.104.</b>		<b>330</b>
⌀ <sub>max.</sub> 60000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	8,0
Preis/St.	€	1,80
<b>662.104.</b>		<b>330</b>
⌀ <sub>max.</sub> 60000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	10,0
Preis/St.	€	1,80
<b>663.104.</b>		<b>330</b>
⌀ <sub>max.</sub> 60000 min <sup>-1</sup>		



# EdelkorundSchleifer

## Edelkorund rosa

zur Nagelglättung und für feine Nacharbeiten beim Schleifen an Haut und Nägeln

19



L	mm	6,0
Preis/St.	€	1,80
<a href="#">666.104.</a>		<a href="#">330</a>
$\odot_{\max} 60000 \text{ min}^{-1}$		



L	mm	10,0
Preis/St.	€	1,80
<a href="#">671.104.</a>		<a href="#">330</a>
$\odot_{\max} 60000 \text{ min}^{-1}$		

## Edelkorund weiß

zum Anrauen der Nagelplatte in der Spangentechnik und für Schleifarbeiten bei der Nagelprothetik



L	mm	5,5
Preis/St.	€	1,70
<a href="#">641.104.</a>		<a href="#">430</a>
$\odot_{\max} 60000 \text{ min}^{-1}$		



L	mm	10,0
Preis/St.	€	1,90
<a href="#">750.104.</a>		<a href="#">430</a>
$\odot_{\max} 60000 \text{ min}^{-1}$		

**Charakteristik**

Polierer werden aus Silikon gefertigt, in das eine elastisch gebundene Schleifkörnung eingebettet ist. Die Arbeitsteile werden auf einem rostfreien Stahlenschaft verklebt. Sie werden zur Glättung und Politur von natürlichen und künstlichen Nageloberflächen verwendet.

Bürsten aus Ziegenhaar eignen sich zur abschließenden Nagelreinigung nach der Behandlung. Mit den Microfaser-Schwabbeln kann eine Hochglanzpolitur durchgeführt werden. Sie werden unmontiert geliefert und müssen auf einen Träger aufgeschraubt werden.



# Polierer & Bürsten

**Polierer anthrazit**

Glättung und Vorpoltur von Natur- und Kunstnägeln



L	mm	25,0
Preis/St.	€	2,10
<b>9641.104.</b>		<b>100</b>
Ø <sub>max.</sub> 10000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	19,0
Preis/St.	€	2,10
<b>9642M.104.</b>		<b>100</b>
Ø <sub>max.</sub> 10000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	16,5
Preis/St.	€	2,10
<b>9424.104.</b>		<b>055</b>
Ø <sub>max.</sub> 15000 min <sup>-1</sup>		

**Polierer khaki**

Glanzpolitur von Natur- und Kunstnägeln



L	mm	25,0
Preis/St.	€	2,10
<b>9644.104.</b>		<b>100</b>
Ø <sub>max.</sub> 10000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	19,0
Preis/St.	€	2,10
<b>9642F.104.</b>		<b>100</b>
Ø <sub>max.</sub> 10000 min <sup>-1</sup>		



L	mm	16,5
Preis/St.	€	2,10
<b>9433.104.</b>		<b>055</b>
Ø <sub>max.</sub> 15000 min <sup>-1</sup>		

**Ziegenhaarbürste**

Nagelreinigung nach der Behandlung



Ø	mm	22,0
Preis/St.	€	1,50
<b>9638.900.</b>		<b>220</b>
Ø <sub>max.</sub> 10000 min <sup>-1</sup>		



Ø	mm	22,0
Preis/St.	€	1,90
<b>9448.900.</b>		<b>220</b>
Ø <sub>max.</sub> 10000 min <sup>-1</sup>		

**Träger**

RF-Stahl



Ø		
Preis/St.	€	1,50
<b>303.104.</b>		<b>050</b>
Ø <sub>max.</sub> 15000 min <sup>-1</sup>		

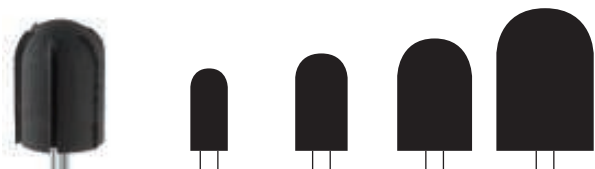
### Charakteristik

Kappenschleifer werden in einer Kombination aus Träger und passenden Schleifkappen verwendet. Der Träger setzt sich aus einem rostfreien Stahlstift mit einem Gummiteil zur Aufnahme der Kappen zusammen. Diese bestehen aus verleimtem Papier, das mit Schleifkörnchen (Sandblattpapier) besetzt ist.

Kappenschleifer sind seit Jahrzehnten das klassische Instrument zur Hornhautbearbeitung und werden immer noch in vielen Fußpflegepraxen eingesetzt. Sie eignen sich allerdings nicht für die Nasstechnik und werden auch aus Gründen der hygienischen Aufbereitung mehr und mehr durch Diamantschleifer ersetzt.

# KappenSchleifer

## Träger für Schleifkappen, rund

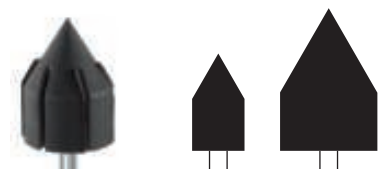


Ø	mm	5,0	7,0	10,0	13,0
Preis/St.	€	3,40	3,60	3,80	4,00
		◇050	◇070	◆100	▲130

9957R.104.

◇=Ø<sub>max</sub> 57000 min<sup>-1</sup>    ◆=Ø<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>  
 ◇=Ø<sub>max</sub> 42000 min<sup>-1</sup>    ▲=Ø<sub>max</sub> 23000 min<sup>-1</sup>

## Träger für Schleifkappen, spitz

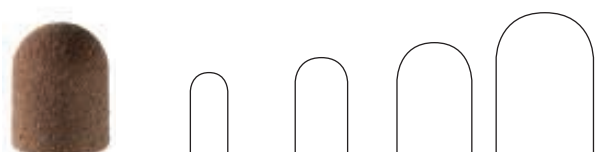


Ø	mm	7,0	13,0
Preis/St.	€	3,60	4,00
		◇070	▲130

9957.104.

◇=Ø<sub>max</sub> 42000 min<sup>-1</sup>  
 ▲=Ø<sub>max</sub> 23000 min<sup>-1</sup>

## Schleifkappen rund




Ø	mm	5,0	7,0	10,0	13,0
Preis/10 St.	€	3,80	4,00	4,20	5,20
Preis/100 St.	€	35,00	37,00	39,00	49,00
		◇050	◇070	◆100	▲130

9958R.000.

◇=Ø<sub>max</sub> 57000 min<sup>-1</sup>    ◆=Ø<sub>max</sub> 30000 min<sup>-1</sup>  
 ◇=Ø<sub>max</sub> 42000 min<sup>-1</sup>    ▲=Ø<sub>max</sub> 23000 min<sup>-1</sup>

## Schleifkappen spitz



Ø	mm	7,0	13,0
Preis/10 St.	€	4,00	5,20
Preis/100 St.	€	37,00	49,00
		◇070	▲130

9958.000.

◇=Ø<sub>max</sub> 42000 min<sup>-1</sup>  
 ▲=Ø<sub>max</sub> 23000 min<sup>-1</sup>

### Anwendungsempfehlungen

Wegen der auftretenden Wärmeentwicklung und zum Schutz Ihrer Handstücke vor übermäßigem Verschleiß empfehlen wir, die Kappenschleifer mit folgenden Drehzahlen zu betreiben:

Ø<sub>max</sub> 6.000 min<sup>-1</sup>

bei Kappen mit Durchmesser 10 bis 13 mm

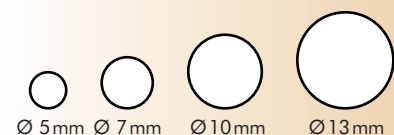
Ø<sub>max</sub> 8.000 min<sup>-1</sup>

bei Kappen mit Durchmesser 5 bis 7 mm

Aus hygienischen Gründen dürfen die Schleifkappen nur als Einmalartikel verwendet werden. Die Träger können bei max. 121°C (Schonprogramm für thermolabile Instrumente) im Autoklaven sterilisiert werden.

### Welche Kappengröße soll es sein?

Hier können Sie ganz einfach den benötigten Durchmesser prüfen.



# InstrumentenSets

## Basis-Set | Trockentechnik

Grundausrüstung für den Einsatz in Trockentechnik-Fußpflegegeräten zur Bearbeitung von Hornhaut, Haut und Nägeln, Nagelfalz und Hühneraugen

## Basis-Set | Nasstechnik

Grundausrüstung für den Einsatz in Nasstechnik-Fußpflegegeräten zur Bearbeitung von Hornhaut, Haut und Nägeln, Nagelfalz und Hühneraugen

22



Preis/St.	€ 65,15
-----------	---------

TD2347.104.



Preis/St.	€ 99,70
-----------	---------

TD2348.104.

- H79GP.104.040 Hartmetallfräser zur Hornhaut- und Nagelbearbeitung
  - 136RF.104.100 Spezialfräser zum Abtragen verdickter Nägel
  - 85RF.104.060 Spezialfräser grob zur universellen Hornhautbearbeitung
  - 836.104.055 Diamantschleifer mittel zur Haut- und Nagelglättung
  - 8856.104.033 Diamantschleifer fein zur Nagelhautbearbeitung
  - 1RF.104.010 Rosenbohrer für Hühneraugen und Mykosen am Nagel
  - 11RF.104.010 Rosenbohrer für Hühneraugen und Verhornungen an der Haut
  - 39RF.104.012 Fissurenfräser für Arbeiten am Nagelfalz
  - Z.104.010 Fräserbehälter aus Kunststoff für 10 Instrumente (nicht sterilisierbar)
- Optional empfehlen wir Ihnen:
- A702S Fräserständer aus Aluminium für 23 Instrumente (sterilisierbar)
  - HPL.000.806 Desinfektionsbox (nicht sterilisierbar)

- 896AXC.104.080 Diamantschleifer extragrob zur Hornhautentfernung
- 893.104.060 Diamantschleifer mittel zur Hornhautglättung
- H79GE.104.070 Hartmetallfräser zum Abtragen verdickter Nägel
- 836.104.055 Diamantschleifer mittel zur Haut- und Nagelglättung
- 8856.104.033 Diamantschleifer fein zur Nagelhautbearbeitung
- H1S.104.010 Hartmetallbohrer für Hühneraugen und Mykosen am Nagel
- 801.104.010 Diamantschleifer für Hühneraugen und Verhornungen an der Haut
- 8850.104.016 Diamantschleifer fein für Arbeiten am Nagelfalz
- Z.104.010 Fräserbehälter aus Kunststoff für 10 Instrumente (nicht sterilisierbar)

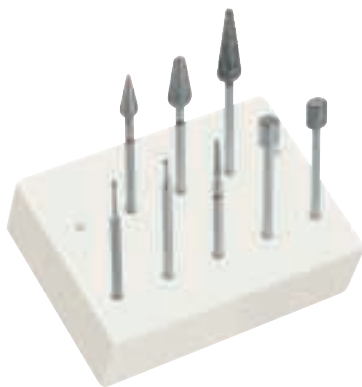
**Optional empfehlen wir Ihnen:**

- A702S Fräserständer aus Aluminium für 23 Instrumente (sterilisierbar)
- HPL.000.806 Desinfektionsbox (nicht sterilisierbar)

# InstrumentenSets

## Diabetiker-Set

empfohlen für den Einsatz in Nasstechnik-Fußpflegegeräten zur risikominimierten Bearbeitung des diabetischen Fußes



Preis/St. € 90,50

TD2349.104.

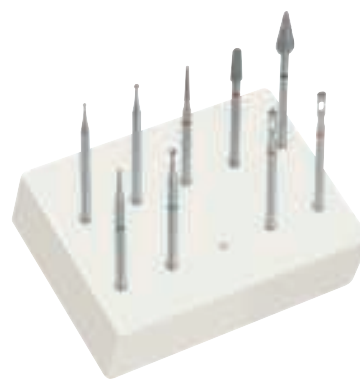
- 5893.104.060 Diamantschleifer für verdickte Nägel und starke Verhornungen
- 6894.104.063 Diamantschleifer zur Hornhaut- und Nagelbearbeitung
- 836KR.104.055 Diamantschleifer zur Haut- und Nagelglättung (Kanten rund)
- 836T.104.052 Diamantschleifer zur Nagelkürzung (nur Top diamantbelegt)
- 8893.104.041 Diamantschleifer fein zur Nagelhautbearbeitung
- 8850.104.016 Diamantschleifer fein für Arbeiten am Nagelfalz
- 801.104.014 Diamantschleifer für Hühneraugen, Nagelmykosen, Verhornungen
- 189RF.104.012 Nagel-Cleaner zur Entfernung von Nagelfalz-ablagerungen
- Z.104.010 Fräserbehälter aus Kunststoff für 10 Instrumente (nicht sterilisierbar)

**Optional empfehlen wir Ihnen:**

- A702S Fräserständer aus Aluminium für 23 Instrumente (sterilisierbar)
- HPL.000.806 Desinfektionsbox (nicht sterilisierbar)

## Hühneraugen-Set

Spezielle Instrumentenauswahl für die Bearbeitung von Hühneraugen an Haut und Nägeln sowie von Nagelmykosen und periungualen Verhornungen



Preis/St. € 79,60

TD2350.104.

- H1S.104.010 Hartmetallbohrer für Hühneraugen und Mykosen am Nagel
- H1S.104.014 Hartmetallbohrer für Hühneraugen und Mykosen am Nagel
- 801.104.010 Diamantschleifer für Hühneraugen und Verhornungen an der Haut
- 801.104.014 Diamantschleifer für Hühneraugen und Verhornungen an der Haut
- 225RF.104.018 Zirkulierschleifer zur Entfernung tiefliegender Hühneraugen
- 225RF.104.023 Zirkulierschleifer zur Entfernung tiefliegender Hühneraugen
- 6893.104.044 Diamantschleifer grob zur Entfernung periungualer Verhornungen
- 8850.104.016 Diamantschleifer fein für Arbeiten am Nagelfalz
- 8856.104.033 Diamantschleifer fein zur Hautglättung und Nagelhautbearbeitung
- Z.104.010 Fräserbehälter aus Kunststoff für 10 Instrumente (nicht sterilisierbar)

**Optional empfehlen wir Ihnen:**

- A702S Fräserständer aus Aluminium für 23 Instrumente (sterilisierbar)
- HPL.000.806 Desinfektionsbox (nicht sterilisierbar)

# InstrumentenSets

## Holznagel-Set

Spezielle Instrumentenauswahl für die gezielte Bearbeitung von stark verdickten, grypotischen oder mykotischen Nägeln



Preis/St. € 99,30

TD2351.104.

## Nagelprothetik-Set

Spezielle Instrumentenauswahl für Arbeiten im Rahmen einer medizinisch indizierten Nagelprothetik sowie bei der kosmetischen Bearbeitung von Kunstnägeln



Preis/St. € 84,20

TD2352.104.

24

- H251GE.104.060 Hartmetallfräser zum Abtragen stark verdickter Nägel
- H351GSQ.104.060 Hartmetallfräser zum Abtragen verdickter, grypotischer Nägel
- H79E.104.050 Hartmetallfräser zum Abtragen verdickter, mykotischer Nägel
- H79EF.104.040 Hartmetallfräser zur Feinbearbeitung von Nageloberflächen
- H1S.104.010 Hartmetallbohrer für Hühneraugen und Mykosen am Nagel
- 836.104.055 Diamantschleifer mittel zur Haut- und Nagelglättung
- 8850.104.016 Diamantschleifer fein für Arbeiten am Nagelfalz
- 189RF.104.012 Nagel-Cleaner zur Entfernung von Nagelfalzablagerungen
- Z.104.010 Fräserbehälter aus Kunststoff für 10 Instrumente (nicht sterilisierbar)

**Optional empfehlen wir Ihnen:**

- A702S Fräserständer aus Aluminium für 23 Instrumente (sterilisierbar)
- HPL.000.806 Desinfektionsbox (nicht sterilisierbar)

- H79E.104.050 Hartmetallfräser zur Formgebung der Oberfläche des Kunstnagels
- H296E.104.040 Hartmetallfräser zur Formgebung unter dem vorderen Nagelrand
- H261E.104.023 Hartmetallfräser zur Formgebung des Nagelfalzes
- H79EF.104.031 Hartmetallfräser zur abschließenden Glättung des Kunstnagels
- 9642M.104.100 Polierer zur Glättung und Vorpolitur des Kunstnagels
- 9424.104.055 Polierer zur Glättung und Vorpolitur des Kunstnagels
- 9642F.104.100 Polierer zur Glanzpolitur des Kunstnagels
- 9433.104.055 Polierer zur Glanzpolitur des Kunstnagels
- 189RF.104.012 Nagel-Cleaner zur Entfernung von Nagelfalzablagerungen
- Z.104.010 Fräserbehälter aus Kunststoff für 10 Instrumente (nicht sterilisierbar)

**Optional empfehlen wir Ihnen:**

- A702S Fräserständer aus Aluminium für 23 Instrumente (sterilisierbar)
- HPL.000.806 Desinfektionsbox (nicht sterilisierbar)



# NagelZangen

25

**Kopfschneider**  
Edelstahl rostfrei, Länge 14 cm, Schneide 22 mm



Preis/St. € 49,00

9962

**Kopfschneider 1/2 Schneide**  
Edelstahl rostfrei, Länge 14 cm, Schneide 15 mm



Preis/St. € 49,00

9963

**Nagelzange gewölbt**  
Edelstahl rostfrei, Länge 14 cm, Schneide 22 mm



Preis/St. € 39,00

9964

**Nagelzange gewölbt**  
Edelstahl rostfrei, Länge 13 cm, Schneide 15 mm



Preis/St. € 32,00

9861

# EckenZangen

**Eckenzange Standard**  
Edelstahl rostfrei, Länge 13 cm, Schneide 15 mm



Preis/St. € 29,00

9860

**Eckenzange Standard**  
Edelstahl rostfrei, Länge 10,5 cm, Schneide 11 mm



Preis/St. € 25,00

9859

**Eckenzange spitz**  
Edelstahl rostfrei, Länge 13 cm, Schneide 17 mm



Preis/St. € 29,00

9965

**Eckenzange spitz**  
Edelstahl rostfrei, Länge 11,5 cm, Schneide 15 mm



Preis/St. € 27,00

9966



## Ecken- und HautZangen

**Eckenzange hinterschliffen**  
Edelstahl rostfrei, Länge 11 cm, Schneide 11 mm



Preis/St. € 27,00

9894

**Eckenzange lange Schneide**  
Edelstahl rostfrei, Länge 13 cm, Schneide 20 mm



Preis/St. € 32,00

9871

**Hautzange**  
Edelstahl rostfrei, Länge 10 cm, Schneide 5 mm



Preis/St. € 24,00

9967

**Hautwickzange**  
Edelstahl rostfrei, Länge 10 cm, Schneide 8 mm



Preis/St. € 27,00

9968

# Zubehör & Desinfektion

**Fräserständer**  
aus eloxiertem Aluminium, sterilisierbar

**Fräserbehälter**  
aus Kunststoff, nicht sterilisierbar

28



für 15 Instrumente  
Preis/St. € 19,90

A700S



für 10 Instrumente, geneigte Anordnung  
Preis/St. € 3,50

Z.104.010



für 25 Instrumente, aufrechte Anordnung  
Preis/St. € 3,90

Z.104.025

**Desinfektionsboxen**  
für die mobile Fußpflege, auslaufsicher schließend, nicht sterilisierbar



passend zu Fräserständer A700S  
Preis/St. € 2,50

HPL.000.805



passend zu Fräserständer A702S  
Preis/St. € 2,90

HPL.000.806



passend zu Fräserständer A701S  
Preis/St. € 3,50

HPL.000.807

# Zubehör & Desinfektion



Reinigungsstein für Diamantschleifer

Preis/St. € 7,50

9750



Fräserreinigungsbürste aus Messing  
(nicht geeignet für Diamantschleifer!)

Preis/St. € 1,80

9959



Preis/St. € 8,50

9873

Reinigungsbürste für Diamantschleifer  
Metallstift mit Nylonborsten, sterilisierbar



Preis/St. € 8,90

9791

Reinigungsbürste für Hartmetallfräser  
Metallstift mit Edelstahlborsten, sterilisierbar



Preis/St. € 7,50

9785

Reinigungsbürste für Hartmetallfräser  
Kunststoffstift mit Edelstahlborsten  
(mit einstellbarem Härtegrad)



Preis/St. € 4,50

9874

Ersatzbürste aus Nylon  
passend zu Reinigungsbürste 9873



Preis/St. € 4,90

9792

Ersatzbürste aus Edelstahl  
passend zu Reinigungsbürste 9791



Preis/St. € 5,50

9786

Ersatzbürste aus Edelstahl  
passend zu Reinigungsbürste 9785



Preis/St. € 6,50

9960

Fräsergreifpinzette, Edelstahl rostfrei, 14,5 cm



Preis/St. € 5,90

4990

Fräserschaftprüflehre, Edelstahl rostfrei



Preis/St. € 29,00

150.16

Abrichtdiamant für Edelkorundscheifer

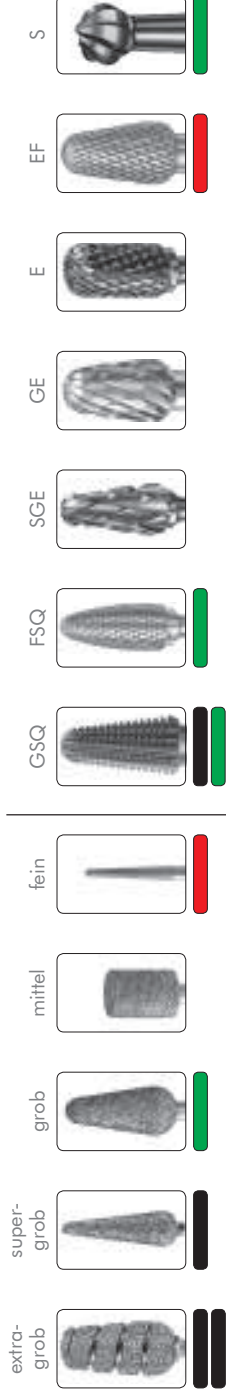


beauty & medical equipment

# Kompass | Fußpflege & Podologie

Anwendungs- und Drehzahlempfehlungen

- geeignet | Trockentechnik
- geeignet | Nasstechnik



Drehzahlempfehlung: max. U/min<sup>-1</sup> 5000-15000 5000-20000 5000-25000 5000-30000 5000-40000 5000-10000 5000-12000 5000-15000 5000-20000 5000-20000 5000-20000

## Anwendungen

### Diamantschleifer

Abtragen starker Hornhaut und Schwielen

Universelle Hornhautbearbeitung

Bearbeitung von stark verdickten Nägeln und Nagelmykosen

Entfernung von Hühneraugen

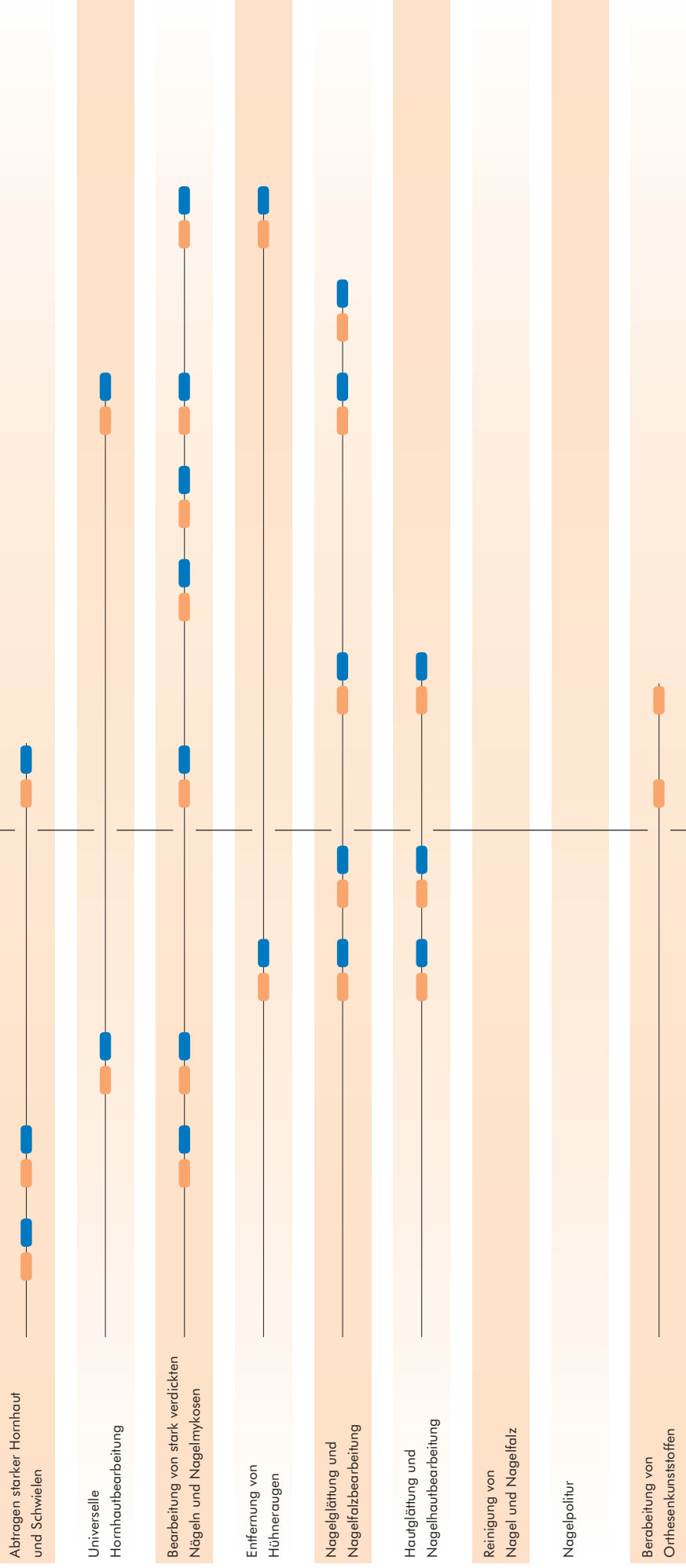
Nagelglättung und Nagelfalzbearbeitung

Hautglättung und Nagelhaulbearbeitung

Reinigung von Nagel und Nagelfalz

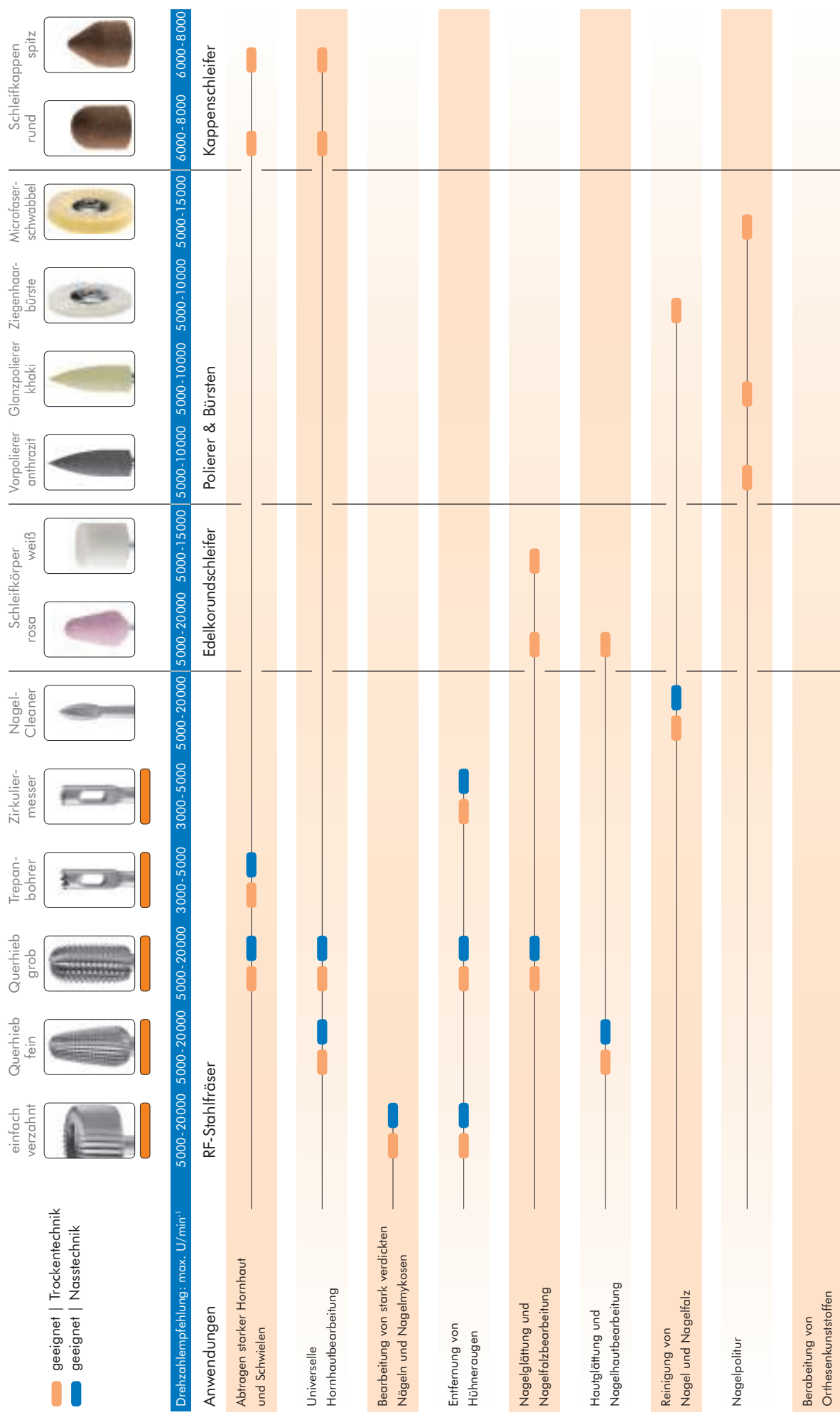
Nagelpolitur

Bearbeitung von Orthesenkunststoffen



# Kompass | Fußpflege & Podologie

Anwendungs- und Drehzahlempfehlungen



[Orange] geeignet | Trockentechnik  
 [Blue] geeignet | Nassstechnik

Drehzahlempfehlung: max. U/min<sup>-1</sup>





hadewe GmbH  
Grambartstraße 10  
30165 Hannover

Telefon 0511 / 336 399 - 0  
Fax 0511 / 336 399 - 11

Email info@hadewe.de  
Internet www.hadewe.de

Fachhändlerstempel:

Der Vertrieb erfolgt über  
den Fachhandel.

Bei allen Preisen handelt es sich um unsere  
unverbindlichen Preisempfehlungen zzgl. MwSt.

Technische Änderungen vorbehalten.